Příloha k protokolu o SZZ č.

Vysoká škola: JU Pedagogická fakulta

Katedra: fyziky

Datum odevzdání posudku: 26.1.2010

Diplomant: Jiří Bastl

Aprobace: MVTk

Vedoucí bakalářské práce:

RNDr. František Špulák

Posudek bakalářské práce

Technologie výroby dílů vstřikováním z termoplastových hmot

(téma)

Cílem bakalářské práce bylo charakterizovat technologii výroby dílů vstřikováním termoplastů – především výroby dílů pro automobilový a elektronický průmysl. Autor BP přistoupil k dané problematice komplexně a tomu také odpovídá logické řazení kapitol: nejrozšířenější termoplasty a jejich vlastnosti – technologie výroby a její jednotlivé fáze – tok taveniny (viskozita), což je velmi důležitý údaj nejen pro výrobce a zpracovatele termoplastických hmot, ale i pro výrobce forem a vstřikolisů. Dále je popsán proces řízení vstřikování od plnění formy až po ochlazování.

V poslední kapitole je popsán příklad modelování dílu vstřikovacího stroje (3D program IDEAS). Z takto vytvořeného modelu lze pak snadno vytvořit výkresové pohledy (listinou dokumentaci dílu).

V závěru uvádí v jakých dalších směrech lze danou problematiku dále rozpracovat – např. tokové chování tavenin termoplastů s využitím simulačních programů.

BP má velmi pěkné grafické provedení. Ze zpracování je vidět, že autor se danou problematikou dlouhodobě zabývá a to od výroby až k modelování částí vstřikovacích strojů.

Návrh na klasifikaci bakalářské práce: **výborně**

RNDr. František Špulák, v.r.
podpis vedoucího bakalářské práce

V Českých Budějovicích dne 26.1.2010

Stupeň klasifikace:	výborně	velmi dobře	dobře	nevyhověl