

# Posudek práce

předložené na Přírodovědecké fakultě JU

- posudek vedoucího       posudek oponenta  
 bakalářské práce       diplomové práce

Autor/ka: Jan Farkaš  
Název práce: Retrofit 3D souřadnicového měřicího přístroje  
Studijní program a obor: Mechatronika  
Rok odevzdání: 2020

Jméno a tituly vedoucího: Bc. Petr Janoušek  
Pracoviště: KUBOUŠEK s.r.o.  
Kontaktní e-mail: janousek@kubousek.cz

## Odborná úroveň práce:

- vynikající    velmi dobrá    průměrná    podprůměrná    nevyhovující

## Věcné chyby:

- téměř žádné    vzhledem k rozsahu přiměřený počet    méně podstatné četné    závažné

## Výsledky:

- originální    původní i převzaté    netriviální kompilace    citované z literatury    opsané

## Rozsah práce:

- veliký    standardní    dostatečný    nedostatečný

## Grafická, jazyková a formální úroveň:

- vynikající    velmi dobrá    průměrná    podprůměrná    nevyhovující

## Tiskové chyby:

- téměř žádné    vzhledem k rozsahu a tématu přiměřený počet    četné

## Celková úroveň práce:

- vynikající    velmi dobrá    průměrná    podprůměrná    nevyhovující

### **Slovní vyjádření, komentáře a připomínky vedoucího:**

Cílem bakalářské práce byla celková přestavba a modernizace vyřazeného souřadnicového měřicího stroje s CNC řízením a zastaralým softwarem, jeho uvedení do provozu a ověření přesnosti.

V teoretické části se autor zabývá obecným představením problematiky souřadnicové měřicí techniky. Dále podrobně popisuje typy souřadnicových měřicích přístrojů, jejich části a rozdíly mezi nimi. Nemalou část pozornosti věnuje snímacím systémům, jejichž kompletní obměnou se zabývá v praktické části.

Praktická část bakalářské práce popisuje veškeré úkony spojené s přestavbou stroje.

Student se v ní detailně zabývá pracemi na mechanických i elektrických částech stroje, jejich čištěním, renovací a v nutných případech jejich výměnou.

Cíl bakalářské práce byl splněn.

Veškeré mechanické i elektrické úpravy byly úspěšné a stroj byl po přestavbě uveden do provozu.

Úspěšné bylo i vytvoření chybové mapy stroje a dodatečné servisní měření prokázalo stabilitu výsledků.

Student přistupoval k práci velice samostatně a zodpovědně.

Pro získání potřebných základních informací si zajistil školení u výrobce snímacího systému, který byl při přestavbě použit.

### **Případné otázky při obhajobě a náměty do diskuze:**

Co je myšleno 4. a 5. osou u souřadnicových měřicích přístrojů a jaký mají přínos?

Jak hodnotíte přesnost a rychlost stroje s 5ti os. snímacím systémem oproti původnímu?

### **Práci**

doporučuji

nedoporučuji

uznat jako bakalářskou.

### **Navrhuji hodnocení stupněm:**

výborně  velmi dobře  dobře  neprospěl/a

Místo, datum a podpis vedoucího: