

Posudek práce

předložené na Přírodovědecké fakultě JU

- posudek vedoucího
 bakalářské práce
- posudek oponenta
 diplomové práce

Autor/ka: PEKÁREK Ondřej
Název práce: Kalibrace vertikálního délkoměru Precimar DGV 100
Studijní program a obor: MECH
Rok odevzdání: 2020

Jméno a tituly vedoucího: Ing. Josef Dlabik
Pracoviště: Robert Bosch České Budějovice
Kontaktní e-mail: josef.dlabik@cz.bosch.com

Odborná úroveň práce:

- vynikající velmi dobrá průměrná podprůměrná nevyhovující

Věcné chyby:

- téměř žádné vzhledem k rozsahu přiměřený počet méně podstatné četné závažné

Výsledky:

- originální původní i převzaté netriviální kompilace citované z literatury opsané

Rozsah práce:

- veliký standardní dostatečný nedostatečný

Grafická, jazyková a formální úroveň:

- vynikající velmi dobrá průměrná podprůměrná nevyhovující

Tiskové chyby:

- téměř žádné vzhledem k rozsahu a tématu přiměřený počet četné

Celková úroveň práce:

- vynikající velmi dobrá průměrná podprůměrná nevyhovující

Slovní vyjádření, komentáře a připomínky vedoucího:

Autor měl za úkol zprovoznit a kalibrovat délkoměr Mahr Precimar DGV 100 a provést zkušební měření, tzn. připravit jej pro běžný provoz v kalibrační laboratoři.

V první polovině práce autor uvádí teoretická fakta z oblasti statistiky, metrologie a optiky v nutném rozsahu pro pochopení problematiky měření délky, kalibrace laserovým interferometrem a vyjádření výsledků měření a kalibrace. Tato část bakalářské práce může být v budoucnu použita jako doplňkový studijní materiál v oborech s podobnou tematikou.

V druhé polovině práce se zabývá samotným délkoměrem, jeho kalibrací a zkušebním měřením vybraného úchylkoměru. Vedle toho předkládá popis a pracovní návod k používání a kalibraci přístroje. Zprovoznění, kalibrace a zkušební měření vybraného úchylkoměru proběhlo bez problémů. Tuto část práce bude v budoucnu možné použít jako pracovní návod pro potřeby technika provádějícího měření a kalibrace.

Případné otázky při obhajobě a náměty do diskuze:

Otázka 1: Jaké by autor odhadl maximální vytížení za jednu směnu tohoto přístroje vzhledem ke stáří délkoměru, časové náročnosti při měření vybraného úchylkoměru a nasazení v kalibrační laboratoři při pracovišti výroby v segmentu automobilového průmyslu?

Otázka 2: Jaké přednosti má podle autora požití automatizace v oboru kalibrace?

Práci

doporučuji

nedoporučuji

uznat jako bakalářskou.

Navrhuji hodnocení stupněm:

výborně velmi dobře dobře neprospěl/a

Místo, datum a podpis vedoucího:

V Českých Budějovicích 1. 7. 2020