

**Příloha k protokolu o SZZ č.**

**Bakalář: Filip Kašpar**

**Vysoká škola: Jihočeská univerzita**

**Aprobace: TchVu-TVZu-SZu**

**Katedra: aplikované fyziky a techniky**

**Oponent bakalářské práce:**

**Datum odevzdání posudku: 05. 05. 2021**

**Mgr. Vladimír Vochozka, Ph.D.**

## **POSUDEK BAKALÁŘSKÉ PRÁCE**

### **Metodika práce s 3D díly od SolidWorks, přes SolidCAM, k frézování a gravírování na CNC frézce**

#### **Kritéria hodnocení práce**

(doplňte vždy právě jednu z možností; A – výborně, B – velmi dobře, C – dobře, N – nevyhověl)

- |  |          |
|--|----------|
| <b>1. Odborná správnost – znalost problematiky</b><br>(znalost řešené problematiky, specifické znalosti a schopnost je aplikovat na konkrétní problém) | <b>A</b> |
| <b>2. Věcné chyby</b><br>(téměř žádné – nepodstatné, drobné – k rozsahu přiměřené, četné, závažné)   | <b>A</b> |
| <b>3. Struktura práce</b><br>(logická návaznost, vnitřní vyváženost)   | <b>B</b> |
| <b>4. Rozsah práce</b><br>(nadstandardní, standardní, dostatečný, nedostatečný)  | <b>B</b> |
| <b>5. Zhodnocení výsledků, naplnění cílů</b><br>(původní výsledky, tvůrčí kompilace, jednoduchá kompilace, nepřínosné)                                 | <b>A</b> |
| <b>6. Práce s literaturou a dalšími informačními zdroji</b><br>(výběr, správná citace, použití, dodržování bibliografických norem)                     | <b>A</b> |
| <b>7. Grafická a formální úroveň:</b><br>(výborná, průměrná, dostačující, nevyhovující)  | <b>C</b> |
| <b>8. Jazykové a stylistické zpracování:</b><br>(výborné, průměrné, dostačující, nevyhovující)   | <b>C</b> |

## Slovní vyjádření, komentáře a připomínky oponenta:

Autor popsal základní příkazy programu SolidWorks a SolidCAM. Na zvoleném příkladu nastínil postup tvorby modelu v SolidWorks, jeho import do SolidCAM. V textu dále definoval volbu vybraných nástrojů, zkontroloval vhodnost návrhu simulací obrábění a vytvořil NC kód pro CNC stroj. Erudici a správnost navrženého postupu zdokumentoval fotodokumentací hotového výrobku.

V textu práce je nejednotným způsobem pracováno s číslováním či nečíslováním nadpisů. Někdy jsou nadbytečně využívány nadpisy nižší úrovně. Některé odstavce jsou odsazeny více než ostatní. Někdy jen odsazen první řádek z odstavce někdy dva. Titulky obrázků jsou psané jiným typem a barvou písma. Odstavec čtvrté kapitoly je podbarven šedivou barvou. Část nadpisů je psaná patkovými písmeny a část bezpatkovým. V seznamu literatury jsou použity různě velká písmena, za jednou závorkou chybí mezera. V textu jsou překlepy (například v poděkování je děkováno vedoucímu za odporné rady) nebo chybějící slova (např. druhý praktický cíl kapitoly cíle práce). Některé věty jsou redundantní (např. odstavec Závít, kde je uvedeno „*Tato funkce je jedna ze základních funkcí, které by měl každý CAD systém obsahovat.*“). Někdy text obsahuje nečitelný odstavec tvořený nekonečným výčtem (např. osmiřádkový odstavec s nadpisem Skicovací nástroje). Jednotlivým postupům by pomohlo promyšlenější formátování, číslování jednotlivých kroků, které je doprovázeno vysvětlujícím komentářem, tak aby se čtenář mohl lépe orientovat a nemusel v půlstránkovém odstavci hledat jednotlivé kroky.

Text práce čtenáře provede postupem tvorby 3D dílu k tvorbě kódu pro frézování a gravírování na frézce. Své uplatnění najde v úvodních kurzech na technicky zaměřených školách. Práce obsahuje všechny nezbytné části a je standardního rozsahu. Nižší počet informačních zdrojů odpovídá tvořivému přístupu tvorby metodiky.

## Případné otázky při obhajobě a náměty do diskuze:

- *Vyčíslete časové a finanční nároky na tvorbu popsaného výrobku.*

## Celkové hodnocení práce: velmi dobře

(výsledná známka není aritmetickým průměrem jednotlivých kritérií hodnocení práce, je-li jedna položka hodnocena jako nevyhovující, musí být celá práce hodnocena jako nevyhovující)

Stupeň klasifikace	výborně	velmi dobře	dobře	nevyhověl
--------------------	---------	-------------	-------	-----------

V Českých Budějovicích dne 05. 05. 2021

Mgr. Vladimír Vochozka, Ph.D., v.r.

Podpis oponenta bakalářské práce