

# Posudek oponenta bakalářské práce

Autor práce (jméno a příjmení)	Lenka BICANOVÁ
Název práce	Uplatnění Štíhlé výroby ve vybraném podniku
Název a typ studijního programu	Ekonomika a management / Bakalářský
Fakulta / katedra	Ekonomická fakulta / KŘE
Vedoucí práce	Vaněček Drahoš, prof. Ing. CSc.
Oponent	Ing. Lukáš Kohout

## Hodnocení práce

1. Význam a náročnost tématu **100 %**
2. Logická struktura práce **100 %**
3. Naplnění cíle práce **75 %**
4. Metodologický postup **100 %**
5. Hodnocení teoretického zobecnění a přínosu **75 %**
6. Praktický přínos práce **50 %**
7. Práce s literaturou **75 %**
8. Formální stránka **75 %**

## Závěr

Výsledek: **81.25** bodů

Hodnocení práce známkou: **výborně**

Doporučuji práci k obhajobě: **ANO**

## Otázky pro diskusi a poznámky

### Kritické poznámky a celkový přínos, celková hodnota práce

Práce popisuje základní metody štíhlé výroby. V teoretické části je jejich stručný popis, kde autorka čerpá především z doporučené literatury. V praktické části se autorka zaměřila na poznání uplatnění jednotlivých metod v praxi. Autorka využila možnosti krátkodobé stáže a návštěv přímo ve výrobě, čímž měla možnost prakticky zmapovat fungování a přínosy v realitě. Práci doporučuji pro případné zájemce z řad firem, kde se dané metody štíhlé výroby zatím neuplatňují. Do budoucna vidím možnost pokračování práce např. formou diplomové práce se zaměřením na aplikaci vybrané metody v praxi. Příkladem by mohlo být vytaktování výrobní linky případně optimalizační workshop metodou SMED pro snížení přestavbových časů a další.

### Otázky nebo témata pro diskusi před komisí

1. Jaké důvody vedou firmy k implementaci štíhlé výroby?
2. Proč se často setkává zavedení metod z neúspěchem? Jak zlepšit úspěšnost implementace?
3. Jaké jsou trendy do budoucna v oblasti štíhlé výroby?
4. Jaké jsou další oblasti uplatnění metod štíhlé výroby mimo výrobní firmy?



OpONENT  
Ing. Lukáš Kohout  
Vedoucí práce  
Vaněček Diáček, prof. Ing. GSC  
Fakulta / katedra  
Ekonomická fakulta / KŘE  
Název a typ studijního programu  
Ekonomika a management / Bakalářský  
Název práce  
Uplatnění širší výroby ve výbraném podniku  
Autor práce  
Lenka BICANOVÁ

### Hodnocení práce

1. Význam a náročnost tématu 100 %
2. Logická struktura práce 100 %
3. Teoretická část práce 75 %
4. Metodologický postup 100 %
5. Hodnoty teoretického zpracování a přínos 75 %
6. Praktický přínos práce 80 %
7. Práce s literaturou 75 %
8. Formální stránka 75 %

### Závěr

Doporučuji práci k oponentaci: ANO  
Hodnocení práce známkou: výborně  
Výsledek: 75 bodů

### Otázky pro diskusi a poznámky

Klíčové poznámky a celkové přínos, celkové hodnocení práce

Práce podává základní metody širší výroby. V teoretické části je vyjádřený názor, kde autorka

uplatnění jednotlivých metod v praxi. Autorka využila možnost kritického slova a názorů přímo  
ve výšce, čímž měla možnost prakticky zmapovat fungování a přínosy v rozšířené. Práci doporučuji  
pro přípatné zájmy z řad vědy, kde se zabývá otázkou širší výroby záměr naučit. Do  
budoucí vidím možnost pokračování práce touto otázkou práce se zaměřením na  
aplikaci výškových metod v praxi. Přikládám by mělo být vykazování výškových linky čištění  
optimalizační workshop a širšího SMD pro analýzu prototypových částí a další.

### Otázky nebo témata pro diskusi před komisí

1. Jaké důvody vedou firmu k implementaci širší výroby?
2. Proč se často setkáváme s zaváděním metod z neúspěchy? Jak lze její úspěšnost implementace?
3. Jaké jsou trendy do budoucna v oblasti širší výroby?
4. Jaké jsou další možnosti uplatnění metod širší výroby mimo výrobní firmy?