

*Licence 3 de Langues Étrangères Appliquées,
spécialisation Commerce International*

Rapport de stage dans l'entreprise "SIBJET Technologies" à Guidel (29 avril - 21 juin 2013)



Damien LE FLÉCHER

Maître de stage : Fabienne PELLOQUET

Enseignant référent : M. Jörg ULBERT

Dans un premier temps, je tiens à remercier M. André LE BORGNE de m'avoir accepté pour ces deux mois de stage au sein de son entreprise ainsi que pour sa disponibilité.

Je remercie également Fabienne PELLOQUET, ma maître de stage, et Natacha MENAND avec qui je partageais le bureau du service d'administration des ventes. Elles ont toutes les deux été très disponibles et ont toujours répondu à mes éventuelles questions en prenant le temps de m'expliquer calmement le fonctionnement de leur travail.

Enfin, je souhaite remercier les autres employés de SIBJET Technologies qui ont tous été très sympathiques et accueillants, mais également prêts à m'aider si j'en avais besoin, ce qui a facilité mon intégration au sein de l'entreprise.

Damien LE FLÉCHER, né le 23 juin 1991 (22 ans)
15 Rue Saint Maurice, 56520 GUIDEL
☎ 06.77.01.45.13
✉ damienleflecher@hotmail.com

EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLES

2013 (4 semaines) Barman, Les Tamaris, Ploemeur

2013 (8 semaines) Stage à SIBJET Technologies, Guidel

- Constitution de dossiers export (Certificats d'origine, EUR1, déclarations de marchandises dangereuses, listes de colisage...)
- Préparation des expéditions de la semaine
- Mailing, demandes d'enlèvement, cotations...

2012 (6 semaines) Stage à la Compagnie d'Exploitation des Ports, Lorient

- Traduction Français-Anglais
- Comptes-rendus de réunions
- Accueil des navires français et étrangers

2011 (2.5 mois) Préparateur de commandes, SDAL, Quéven

- Préparation de commandes
- *Travail en équipe*

2009/2010 (5 mois) Mise en rayon, Super U, Guidel

- Mise en rayon épicerie
- *Gestion d'un rayon et des stocks*

FORMATION

2010-2013 **Licence 1, 2, 3 de Langues Étrangères Appliquées**,
Parcours Commerce International
Université Bretagne Sud, Lorient (2010-2012)
Université de Bohême du Sud, České Budějovice (2012-2013)

2009/2010 **Licence 1 d'Économie-Gestion**, Université Bretagne Sud, Vannes

2008-2009 **Baccalauréat Économique et Social**, Option mathématiques, Mention Bien,
Lycée Saint-Louis, Lorient

AUTRES COMPÉTENCES

- Bonne maîtrise d'Internet, Word, Excel, Powerpoint, Open Office, Video Maker.
- **Anglais** et **Espagnol** : lu, écrit, parlé.
- **Italien** : Bon niveau.
- **Tchèque** : Quelques bases.

DIVERS

- **Permis B**

Sommaire

Remerciements.....	2
Mon CV.....	3
Introduction.....	6-7

1. L'entreprise

1. Présentation générale.....	9
2. Historique.....	10
3. Secteur d'activité.....	10
4. Effectifs.....	11
5. Clients	14

2. Missions

1. Etablissement de dossiers export.....	16
---	-----------

1.1 Incoterms

1.2 Cas particuliers

1.2.1 Expédition en Argentine (19 juin 2013)

1.2.2 Expédition en Irak (5 juin 2013)

1.3 Difficultés rencontrées

2. Préparation des expéditions de la semaine.....26

3. Mailing.....27

4. Tableau des provisions de transport.....28

5. Autres missions.....29

5.1 Demandes d'enlèvement de marchandises

5.2 Cotations

Conclusion.....30

Résumé.....32

Table des annexes.....33

Sitographie.....62

Introduction

Pour cette fin de troisième année de licence de Langues Étrangères Appliquées spécialisation commerce international à Lorient, il m'a été demandé d'effectuer un stage en entreprise de deux mois minimum. Mes deux premières années de licence à l'Université Bretagne Sud m'ont apporté de nombreuses connaissances dans plusieurs domaines tels que les langues, l'économie, le droit ou encore l'informatique. J'ai ensuite décidé d'effectuer ma troisième année à Ceske Budejovice, en République Tchèque, dans l'optique d'approfondir mes connaissances en langues notamment. J'ai eu la chance de pouvoir y pratiquer les trois langues que j'étudiais déjà à l'UBS mais également d'obtenir de nouvelles connaissances en économie et en management par exemple.

Ce stage était pour moi l'occasion de mettre en pratique toutes ces compétences que j'ai pu accumuler pendant trois ans au sein d'une entreprise. C'est tout naturellement que mes recherches se sont dirigées vers une entreprise ayant une partie de son activité économique tournée vers l'import/export. C'est le cas de l'entreprise SIBJET Technologies dans laquelle j'ai pu effectuer mon stage. En effet, celle-ci vend 99% de sa production à l'étranger.

Avant d'obtenir une place dans cette entreprise, j'ai tout d'abord essayé de trouver un stage en République Tchèque, pays dans lequel j'étudiais depuis 8 mois dans l'optique d'un double diplôme. Il me paraissait intéressant de terminer cette année à l'étranger par un stage sur place afin de rendre celle-ci encore plus fructifiante, par le biais d'une expérience professionnelle. Après avoir envoyé de nombreuses demandes, il est apparu que pour de nombreuses entreprises, le fait de ne pas parler couramment le tchèque était problématique. Je n'ai obtenu qu'une réponse positive, de la part de l'entreprise Bosch de Ceske Budejovice, mais qui est arrivée trop tard malheureusement. Après plusieurs semaines de recherches infructueuses en République Tchèque, j'ai donc décidé de chercher parallèlement un stage en France. C'est alors que M. Le Borgne a accepté ma candidature dans son entreprise SIBJET Technologies, et m'a offert la possibilité de travailler en son sein durant 8 semaines. L'entreprise pouvait en effet me proposer de constituer les dossiers export concernant les ventes de briquets à l'étranger. Cette proposition correspondant tout à fait à mon cursus à l'Université Bretagne Sud, cela a été une chance pour moi de mettre en pratique mes connaissances.

En cette période de crise économique, nombreuses sont les entreprises qui vivent des années difficiles. Ce n'est pas le cas de SIBJET Technologies, entreprise sous-traitante et travaillant en association avec Djee SAS, dont l'activité n'a pas baissé ces dernières années. Face aux nombreuses commandes venant du monde entier et à la concurrence très forte dans le secteur des briquets, il est très important d'avoir une organisation parfaite afin de garantir un service d'une qualité irréprochable aux clients. L'entreprise exportant ses briquets vers près de 90 pays et les documents d'export demandant une extrême précision, il est nécessaire d'être très concentré et de bien maîtriser chaque dossier afin d'être efficace, d'autant plus que chaque pays possède ses particularités et demande des éléments spéciaux. La formation de ces dossiers a été la tâche principale qui m'a été demandée par M. Le Borgne et Mme Pelloquet.

Il m'a alors fallu préparer de nombreux documents tels que des certificats d'origine, des déclarations de marchandises dangereuses ou encore des certificats EUR1. Ces tâches exigeant beaucoup de temps et l'agenda des employées de mon service étant bien rempli, il était utile pour l'entreprise d'avoir en son sein quelqu'un pour se charger de ces dossiers.

Durant mes huit semaines de stage, j'ai petit à petit réussi à faire ressortir une problématique qui pouvait se dégager de cette expérience. C'est de cette manière que j'en suis venu à me demander :

Comment est-il possible de gérer des exportations vers près de 90 pays, connaissant les nombreuses particularités de chacun d'entre eux ?

Mon rapport se divise en deux parties. Tout d'abord, je vais présenter d'une manière générale l'entreprise SIBJET Technologies dans laquelle j'ai effectué mon stage pendant huit semaines.

Ensuite, je vous décrirai la méthode que j'ai pu mettre en pratique pour gérer les dossiers export concernant les commandes reçues par l'entreprise ainsi que les moyens par lesquels ceux-ci peuvent être menés à bout.

1. L'entreprise

Il est important de faire une présentation de l'entreprise afin de mieux comprendre le métier ainsi que l'environnement dans lequel j'ai évolué. Après avoir donné des informations diverses sur l'entreprise, je vais effectuer un rapide historique, puis analyser le secteur d'activité de SIBJET Technologies. Enfin, je présenterai les différents postes occupés au sein de l'entreprise et les clients.

1. Présentation générale

L'entreprise SIBJET est divisée en deux sociétés :

- DjEEP S.A.S., qui est spécialisée dans la commercialisation de briquets jetables de luxe en tant que supports publicitaires.
- S.N.C. SIBJET Technologies, qui est chargée de la confection, de la décoration ainsi que du conditionnement des briquets.

A l'origine, SIBJET ne proposait qu'un grand modèle de briquet, le briquet DjEEP¹. Depuis 1997, il existe également un modèle plus petit, appelé DjEEpy².



SIBJET Technologies est une entreprise de 44 employés qui se situe dans la Zone Industrielle de la garderie à Guidel. Son chiffre d'affaires est d'environ 4,5 millions d'euros tandis que celui de DjEEP S.A.S. est de 18 millions d'euros. DjEEP S.A.S. se situe quant à elle 50 avenue des Champs-Élysées à Paris.

¹ Voir Annexe I - Fiche Technique du briquet DjEEP, p.34.

² Voir Annexe II - Fiche Technique du briquet DjEEpy, p.35.

2. Historique

2.1. Le groupe HAMEUR

En 1988, SIBJET est rachetée par le groupe français HAMEUR et Compagnie regroupant 5 entreprises :

- Robot-coupe : Fabricant d'appareils d'électroménager destinés aux collectivités.
- Magimix : Fabricant d'appareils d'électroménager de luxe sous la marque Magimix destinés aux magasins spécialisés (Darty, Boulanger...).
- SDO : Distributeur de produits audio-vidéo pour la grande distribution.
- Sifa Systems : Bureau d'étude de machines automatiques.
- SIBJET : Fabriquant de briquets jetables.

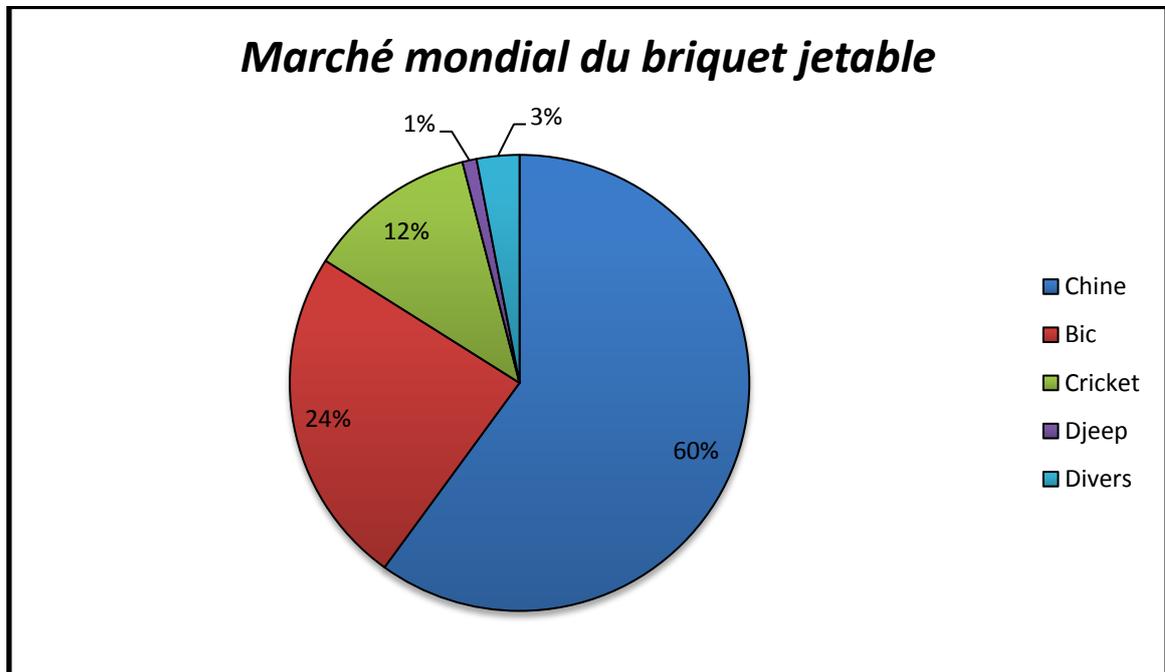
2.2. SIBJET

L'entreprise SIBJET a été créée en 1974 par un technicien travaillant pour la société de briquet jetables Flaminaire (Rachetée par la société Bic en 1971). Elle est divisée en deux entités depuis septembre 1997 : DjEEP S.A.S. et SIBJET Technologies. Ces dernières travaillent en collaboration et en contact permanent afin d'organiser au mieux la vente de briquets. DjEEP S.A.S ayant pour responsabilité l'activité commerciale et SIBJET Technologies étant responsable de l'outil industriel implanté à Guidel, on peut dire que cette dernière est une entreprise de sous-traitance.

3. Secteur d'activité

Le marché du briquet jetable est très largement dominé par la Chine, qui produit 1,5 milliard des 2,5 milliards de briquets fabriqués chaque année dans le monde. Leur compétitivité repose sur des prix très bas. En effet, un briquet venant de Chine est en moyenne 17 fois moins cher qu'un briquet DjEEP. Cependant, la qualité de leurs briquets est très faible en comparaison à ceux que j'ai pu voir lors de mon stage. C'est d'ailleurs sur cet argument que mise SIBJET Technologies. Durant toute la période de mon stage, j'ai très souvent entendu que la qualité et la longévité (4000 allumages garantis) des

briquets fabriqués au sein de l'entreprise devait être irréprochable afin de faire face à la concurrence. D'autres fabricants tels que Bic et Cricket possèdent une part importante du marché avec plusieurs centaines de millions de briquets vendus chaque année.

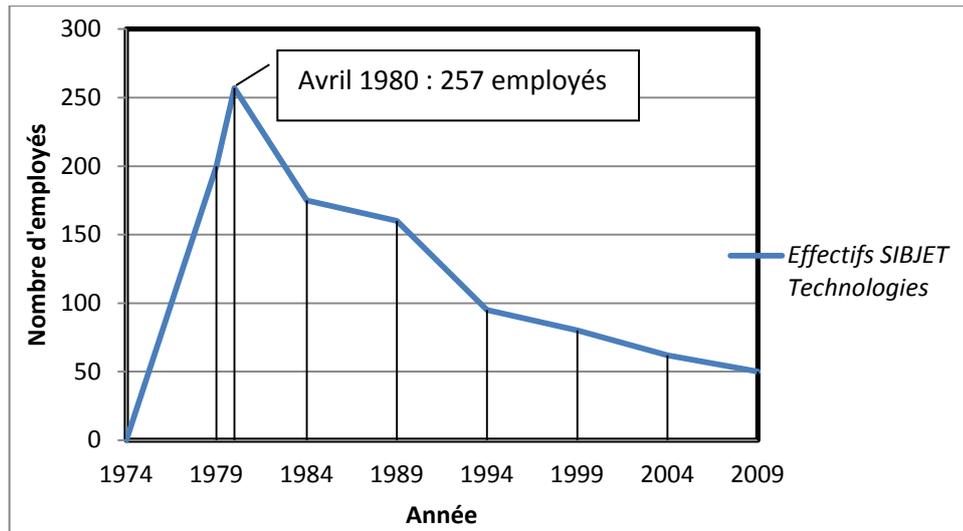


Les briquets Djeep sont exportés dans près de 90 pays aux quatre coins du monde. 99% de la production est destinée à des clients étrangers alors que seul 1% des briquets Djeep n'est vendu en France.

4. Effectifs

4.1. Évolution

L'automatisation des tâches durant ces dernières décennies a entraîné une baisse considérable du nombre d'effectifs au sein de l'entreprise. En effet, alors que 257 personnes étaient employées à SIBJET Technologies en 1980, elles ne sont plus que 44 aujourd'hui.



4.2. Organigramme technique

Les résultats de DjEEP SAS et de SIBJET Technologies sont le fruit de la collaboration entre de nombreux services ayant chacun des tâches bien précises à effectuer. En voici la description :

- La direction générale : Située à Paris, avenue des Champs-Élysées, elle a le pouvoir de décision finale sur toutes les tâches de l'entreprise.
- Le service commercial : Il recueille les besoins des clients et prend les commandes de ceux-ci.
- Le service administratif et financier : Il est chargé de la gestion du personnel ainsi que du suivi des règlements et factures des clients et transporteurs
- Le service achats : Il gère les stocks et l'approvisionnement en matières premières. Pour cela, il doit suivre et participer à la prise de commandes ainsi qu'aux prévisions de production.
- Le service de gestion industrielle : Il exécute de nombreuses tâches telles que les prévisions de production, les contrôles en cours de fabrication ou encore le chargement.

- Le service administration des ventes : C'est le service dans lequel j'ai effectué mon stage pendant ces huit semaines. Il sélectionne les transporteurs, émet les factures, bons de livraison ainsi que les documents douaniers. Il s'occupe également de la résolution des litiges et du suivi d'après vente. De plus, il doit se tenir informé de la prise des commandes et du conditionnement.
- Le service laboratoire : Il a pour objectif de produire les écrans sérigraphie et d'effectuer la recherche et le développement des décors. Dans cette optique, il participe à la fabrication ainsi qu'à la prise des commandes notamment.
- Le service production : Chargé du conditionnement, de la fabrication et des contrôles en cours de production, il doit également gérer les non-conformités et effectuer les contrôles finaux des briquets.
- Le service technique : Il s'occupe de la maintenance des machines et de l'étalonnage des moyens de mesurage.
- Le service qualité : En plus d'effectuer des contrôles aux différentes étapes de production, il participe au suivi d'après vente et à l'amélioration des produits par exemple.

5. Clients

Environ 80% des ventes de briquets sont utilisées comme supports publicitaires pour des cigarettiers, les autres concernent de la vente au détail à des distributeurs. Les principaux cigarettiers avec lesquels SIBJET Technologies travaille sont :

- Philip Morris (75 000 employés), dont le siège social se situe à New-York. Il est le premier producteur mondial de tabac. Marques phares : L&M, Malboro et Chesterfield.
- British American Tobacco (55 000 employés), deuxième producteur de tabac dans le monde et leader sur le marché de plus de 50 pays. Son siège social se situe à Londres. Marque phare : Lucky Strike.
- Japan Tobacco International (25 000 employés), dont les marques sont commercialisées dans 120 pays et dont le siège social se situe à Genève. Marques phares : Camel, Winston.
- Imperial Tobacco Limited (27 000 employés), est le quatrième groupe de tabac international. Son siège social se situe à Bristol en Angleterre et il est le principal fabricant de tabac au Royaume-Uni. Marques phares : Gauloises, Gitanes.



2. Missions

Durant ces huit semaines de stage, j'ai eu l'occasion d'effectuer diverses tâches qui m'ont permis de mettre en application les connaissances que j'ai pu acquérir durant mes trois années de licence de Langues Étrangères Appliquées. La principale de ces missions a été la constitution des dossiers export dans leur intégralité, ce qui a pris la majeure partie de mon temps passé dans l'entreprise SIBJET Technologies. Dans cette partie, je vais vous décrire les tâches qui m'ont été confiées au travers de quelques exemples sélectionnés.

1. Etablissement de dossiers export

Pour chaque exportation de briquets, il est nécessaire de constituer un dossier export contenant tous les documents exigés pour le transport de la marchandise vers l'étranger. Chaque pays a des particularités, et afin d'obtenir des informations précises sur chacun d'entre eux, la Chambre de Commerce et D'industrie de Paris Ile-de-France propose des fiches-pays dans lesquelles il est possible d'obtenir la "carte d'identité" du pays ainsi que diverses informations telles que les documents d'exportation (facture commerciale, EUR1...), les informations concernant le transport et l'emballage ou encore les frais de visa par exemple. Dans le bureau, nous possédions des classeurs regroupant les fiches de tous les pays avec lesquels SIBJET Technologies travaille (82 en 2012) qu'il était possible de consulter en cas de doute.

Afin de mettre en place ces dossiers, il m'a également été conseillé de prendre exemple sur les dernières expéditions effectuées vers le pays concerné. Il fallait alors reprendre la même démarche et compléter les documents de la nouvelle affaire.

1.1 Incoterms

Les incoterms font partie des connaissances que j'ai pu aborder de manière concrète durant mon stage. Jusqu'alors, cela n'était pas quelque chose de très clair pour moi et le fait de pouvoir les utiliser de manière directe m'a permis de mieux comprendre le système des droits et des devoirs des acheteurs et des vendeurs dans les échanges internationaux. En effet, j'ai durant ces huit semaines été appelé à traiter des dossiers utilisant divers incoterms :

- **FCA** (Free Carrier) : SIBJET Technologies remet les marchandises au transporteur désigné et payé par l'acheteur. Le transfert de risques est matérialisé lors de cette opération. L'acheteur prend en charge le transport, effectue les formalités à l'import et acquitte les droits et taxes liés.
- **CFR** (Cost and Freight) : Les marchandises sont chargées dans le bateau et livrées au port de départ. Le transfert de risques s'opère à ce moment. Les frais sont payés jusqu'au port d'arrivée. L'acheteur endosse les frais à partir de l'arrivée des marchandises au port de destination.
- **CIP** (Carriage and Insurance Paid to) : Les marchandises sont livrées au premier transporteur et les frais sont payés jusqu'au déchargement du mode de transport. Le vendeur doit fournir une assurance couvrant pour SIBJET Technologies, le risque de perte ou de dommage que la marchandise peut courir pendant le transport.
- **DAT** (Delivered at Terminal) : En plus du transport principal, SIBJET Technologies organise et paie le déchargement de la marchandise au point de destination et son acheminement jusqu'au terminal convenu. Le transfert de risque se fait lorsque la marchandise a été mise à la disposition de l'acheteur dans ce terminal.
- **DAP** (Delivered at Place) : SIBJET Technologies prend en charge le transport des marchandises jusqu'au point de livraison prévu dans le contrat, les coûts et les risques sont donc assumés jusqu'à ce point. Les marchandises sont mises à disposition de l'acheteur à destination sans être déchargées. L'acheteur organise le déchargement.
- **DDP** (Delivered Duty Paid) : Les marchandises sont livrées à destination finale. L'acheteur prend en charge uniquement le déchargement.

1.2 Cas particuliers

Durant ces deux mois chez SIBJET Technologies, j'ai eu à traiter environ 70 dossiers qui concernaient des envois de briquets vers 48 pays différents³ étalés sur 5 continents (Europe, Asie, Amérique du Nord, Amérique du Sud, Afrique). Si les dossiers concernant des envois à l'intérieur de l'Union Européenne sont logiquement plus légers (Les marchandises envoyées dans un autre Etat membre de l'Union Européenne font l'objet d'échanges intracommunautaires, qui ne sont pas soumis à des formalités douanières d'exportation), d'autres sont beaucoup plus lourds et complexes. Afin de montrer plus clairement ce à quoi ressemble la constitution d'un dossier export, je vais vous détailler la composition de deux des travaux que j'ai eu à effectuer durant mon stage : une expédition vers l'Argentine et une vers l'Irak.

1.2.1 Expédition en Argentine (19 juin 2013)

Pour le 19 juin 2013, l'entreprise SIBJET Technologies devait préparer une commande de 60 016 briquets afin d'effectuer un envoi à Buenos Aires en Argentine. Après avoir regardé la fiche-pays de l'Argentine ainsi que le dossier de la dernière expédition vers ce pays, j'ai pu me lancer dans la préparation des documents nécessaires. Pour cette expédition, il a fallu préparer les éléments suivants :

- Les consignes écrites selon l'ADR⁴ (Autorisation Dangerous Road, qui est le permis de transporter des matières dangereuses). Elles contiennent les mesures à prendre en cas d'urgence ou d'accident ainsi que les équipements que l'ont doit trouver dans le véhicule.
- Les consignes écrites concernant le transport de briquets en particulier⁵. On y trouve le produit concerné, la nature du danger, la protection individuelle nécessaire, les mesures que doit prendre le conducteur en cas de problème, les gestes de premier secours et enfin des informations pour les services d'intervention. Pour le cas de l'Argentine, ces consignes étaient données à la fois en français et en espagnol.

³ Voir Annexe III - Carte des pays travaillés durant le stage, p.36.

⁴ Voir Annexe IV - Expédition en Argentine (19 juin 2013), p.37.

⁵ Voir Annexe IV - Expédition en Argentine (19 juin 2013), p.38.

- Le certificat de traitement des palettes à la norme NIMP15⁶ (Norme Internationale pour les Mesures Phytosanitaires N°15). L'objectif de cette norme est de permettre de réduire de façon significative la dissémination d'organismes nuisibles lors d'échanges commerciaux. Cette norme a été révisée en 2009 en introduisant de nouvelles exigences comme l'écorçage du bois et de nouvelles modalités de mise en pratique telles que de nouveaux modèles de marquage. Ce certificat n'est pas nécessaire lors d'expéditions à l'intérieur de l'Union Européenne. Depuis le premier juillet 2013, une exportation en Croatie ne doit donc plus contenir ce document.
- Les certificats de conformité des briquets⁷. Dans le cas de cette expédition, il en fallait un pour les briquets Djeep et un pour les briquets Djeepy car les deux types de briquets sont demandés dans la commande. Ces certificats indiquent que les briquets respectent la norme ISO 9994. Celle-ci établit des exigences relatives aux briquets qui permettent d'assurer aux utilisateurs un niveau de sécurité raisonnable lors de leur usage normal ou anormal mais raisonnablement prévisible.
- La liste de colisage⁸. C'est un document de contrôle des marchandises qui fait ressortir les caractéristiques des divers colis constituant l'expédition. Le total devant correspondre avec les indications des autres documents. Dans le cas présent, on retrouve le nombre de colis et leur composition, le nombre de palettes, le nombre de briquets de chaque type, le poids de chaque colis en fonction du type d'emballage et donc du nombre de briquets qui le composent, le poids de chaque type de briquet, le poids net, le poids brut, la quantité totale de gaz ainsi que la quantité de gaz par unité.
- Le certificat d'origine⁹. Il est une preuve documentaire de l'origine : il atteste que les marchandises sont originaires de France. Il est émis et authentifié par la Chambre de Commerce et d'Industrie du Morbihan : cette dernière vérifie les

⁶ Voir Annexe IV - Expédition en Argentine (19 juin 2013), p.40.

⁷ Voir Annexe IV - Expédition en Argentine (19 juin 2013), p.42.

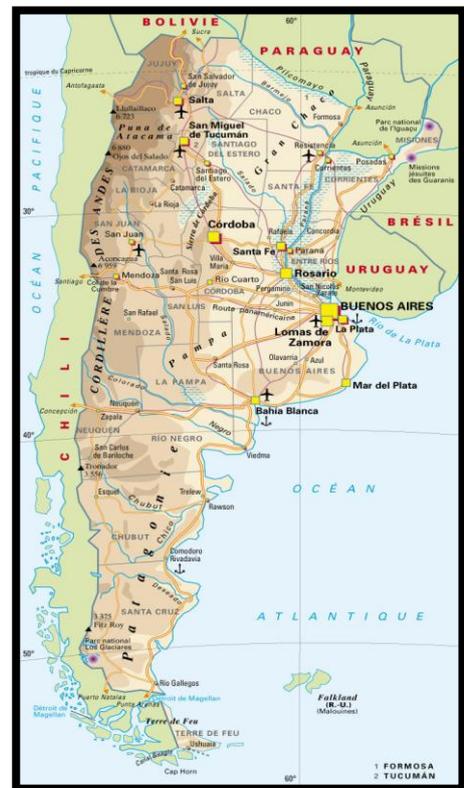
⁸ Voir Annexe IV - Expédition en Argentine (19 juin 2013), p.44.

⁹ Voir Annexe IV - Expédition en Argentine (19 juin 2013), p.45.

informations remplies et impose un visa de conformité. C'est grâce à ce document que les marchandises sont acceptées dans le pays de destination et se voient appliquer un taux de droit de douane. Il sert essentiellement au dédouanement de la marchandise. Certains pays, comme les Etats-Unis, ne le demandent pas ; cependant l'acheteur local peut en faire une demande expresse. Lorsqu'une expédition nécessitait un certificat d'origine, je prenais un rendez-vous et me déplaçais donc à la Chambre de Commerce et d'Industrie du Morbihan à Lorient afin de le faire viser. Il faut pour chaque expédition préparer un certificat d'origine original, une demande de délivrance et trois copies. Une copie doit être rajoutée s'il doit être signé par le consulat (c'est le cas ici pour l'Argentine), la Chambre de Commerce Franco-arabe ou encore par le ministère des Affaires étrangères.

Le certificat d'origine contient diverses informations telles que : l'expéditeur, le destinataire, le détail des colis, le nombre de briquets de chaque type ainsi que le poids brut total. Dans le cas de l'Argentine, le certificat d'origine devait être signé et timbré par le consulat d'Argentine à Paris. Le consulat fournit également un document supplémentaire nécessaire pour l'expédition de marchandises dans ce pays.

- La déclaration de transport de marchandises dangereuses¹⁰. L'envoi de briquets doit être accompagné d'une «déclaration de transport de marchandises dangereuses» qui comporte un certain nombre de mentions dont la rédaction doit être très précise et répondre à une terminologie spécifique. En effet, la moindre erreur peut bloquer l'envoi de la marchandise. Ce document est différent si le transport se fait par la voie maritime, aérienne ou terrestre. Cette expédition à Buenos Aires s'étant déroulée par bateau, c'est donc une



¹⁰ Voir Annexe IV - Expédition en Argentine (19 juin 2013), p.48.

déclaration adaptée à ce moyen de transport que j'ai préparée. En plus des coordonnées de l'expéditeur et du destinataire ou encore du lieu de chargement, ce document décrit le détail des colis par type d'emballage, ainsi que les poids net et brut qui correspondent. On y note également le numéro de scellement ainsi que la taille du conteneur (20' pour le cas présent, ce qui correspond à 10 palettes). Enfin, la quantité de gaz contenue dans chaque type de briquet doit être indiquée dans la case prévue à cet effet. Sur chaque déclaration de marchandises dangereuses, il est enfin indispensable de noter le numéro de téléphone de M. Le Borgne, directeur général de SIBJET Technologies, ainsi qu'un numéro de téléphone dans le pays de réception de la marchandise à contacter en cas d'urgence.

- La facture commerciale¹¹. Pour cette expédition, elle a également dû être signée et tamponnée à la Chambre de Commerce et d'Industrie du Morbihan de Lorient. La facture contient des informations générales sur l'expédition, c'est-à-dire la quantité de chaque modèle de briquet demandée, le code de produit, le détail de celui-ci (nom précis, décorations, options...), le prix net à l'unité et le prix total de chaque modèle dans la monnaie désirée (ici, le dollar). Les conditions de paiement sont également indiquées. Celui-ci peut être fait par virement dans les 30 ou 45 jours à partir de la date d'émission de la facture, ou comme c'est le cas sur cette expédition, en deux fois : 50% avant la production et 50% avant la l'expédition.

De plus, chaque facture doit comporter des informations qui peuvent être spécifiques selon le pays. Pour les envois en Argentine, il a fallu les rédiger en espagnol. On y retrouve toujours l'origine des marchandises, les incoterms utilisés, le code de douane, le nombre de colis et de palettes ainsi que le poids total net et brut des marchandises. A cela s'ajoutent ici la valeur totale des briquets en pesos argentins et les numéros de scellement et de conteneur car cette expédition se fait par la voie maritime. Je rentrais ces informations par l'intermédiaire d'un logiciel de gestion nommé "Adonix", destiné aux PME-PMI et aux filiales de grands groupes. Il contient toutes les informations concernant les factures, les commandes, la gestion financière, etc... et est relié à tous les ordinateurs de l'entreprise pour faciliter la coopération.

¹¹ Voir Annexe IV - Expédition en Argentine (19 juin 2013), p.49.

- Le courrier de douane¹². Il contient l'adresse de facturation et de livraison, un rapide résumé de la livraison ainsi que les différents documents qui se trouvent dans le dossier cité précédemment. Ce document doit être rédigé en anglais lorsque la personne qui prend en charge le transport n'est pas francophone. Ce fut le cas pour cette affaire car l'incoterm FCA ayant été choisi, le transporteur des marchandises n'était pas choisi par SIBJET Technologies.

1.1.2. Expédition en Irak (5 juin 2013)

L'Irak fait partie des cas les plus complexes que j'ai pu rencontrer durant mon stage. En effet, l'envoi de marchandises dans ce pays nécessite à la fois un transport aérien jusque Koweït City, puis un transport routier jusqu'en Irak. Les expéditions vers ce pays se déroulent de la manière suivante :

Les briquets sont expédiés en DDP. Ils prennent un vol Amsterdam-Koweït City et font ensuite le trajet en camion Koweït City-Bagdad ou Erbil en fonction de la destination demandée par le client. Pour ce post-acheminement en camion, il y a une escorte paramilitaire destinée à la protection de la marchandise pendant ce trajet.

Il est alors intéressant de se demander pourquoi changer de moyen de transport à Koweït City plutôt que d'envoyer directement les marchandises à l'aéroport d'Erbil qui, sous protection américaine, est le plus sûr d'Irak ? Il s'agit d'un choix du transitaire (anglais) dont on ne connaît pas avec certitude la cause. Celle ci pourrait être l'une des suivantes, voire un mélange des trois :

1/ Pas de correspondant/agent stable du transitaire en Irak. Il y a peu d'occidentaux en Irak et ce sont plutôt des diplomates que des employés d'entreprises occidentales. Ceci explique pourquoi ce transitaire est le seul à pouvoir offrir une solution en DDP.

2/ Il est certainement plus facile de passer la douane à la frontière que dans l'aéroport d'Erbil (l'omniprésence des américains empêche toute tentative de corruption visant à faciliter le passage en douane).

¹² Voir Annexe IV - Expédition en Argentine (19 juin 2013), p.51.

3/ Les coûts de transport Amsterdam-Koweït sont moins élevés que sur un trajet Amsterdam-Erbil. Ceci est dû à une moins grande fréquence des vols. Par le passé, SIBJET Technologies a également eu des expéditions de plus de 10 palettes sur cette destination et ce volume ne passe pas toujours en fonction de la capacité des avions, directement liée à la taille de l'appareil.



Ce dossier demandait donc en plus des documents habituels cités sur le cas de l'Argentine, une déclaration de marchandises dangereuses pour le mode de transport aérien et une autre pour le routier. Il a également fallu fournir un document d'accompagnement export et les étiquettes à mettre sur les palettes.

- La déclaration de marchandises dangereuses (aérien)¹³. Elle demande une précision et une rigueur extrême lors de sa préparation. Aux informations que l'on retrouve dans toutes les déclarations de marchandises dangereuses (destinataire, expéditeur, numéros de téléphone en cas d'urgence...) s'ajoute une division des produits en "overpacks", ce qui correspond aux palettes, en indiquant d'une manière bien spécifique le nombre de colis (et le poids de gaz contenu à l'intérieur) ainsi que la quantité totale de gaz transportée sur chacun

¹³ Voir Annexe V - Expédition en Irak (5 juin 2013), p.53.

d'entre eux. La moindre faute de frappe ou variation dans la manière de remplir ce document peut entraîner le blocage des marchandises à l'aéroport, ce qui entraîne un retard dans l'expédition et un coût pour conserver les palettes sur place.

- La déclaration de marchandises dangereuses (routier)¹⁴. Elle est celle qui nécessite le moins d'informations. Seuls le nombre de colis, de palettes et de briquets de chaque type doivent être indiqués en plus des poids totaux net et brut et des informations habituelles.
- Le Document d'Accompagnement Export (EAD)¹⁵. Il sert de document d'accompagnement des marchandises jusqu'au bureau de sortie communautaire.
- Les étiquettes d'overpack¹⁶. Lors d'envois de marchandises par voie aérienne, il m'a fallu enfin préparer les étiquettes à installer sur les palettes détaillant la quantité de gaz et de colis présents sur celle-ci ainsi que l'expéditeur, le destinataire et les numéros d'urgence. La préparation de ces étiquettes requiert également une disposition particulière qui doit être la même pour toutes les expéditions.
- La facture commerciale¹⁷ doit être rédigée ici, comme dans la grande majorité des cas, en anglais. Elle ne demande qu'une information particulière : un code d'import qui doit être indiqué à la fin de chaque facture.

1.3. Difficultés rencontrées

La mise en place de dossiers export est régulièrement confrontée à des contretemps. J'ai pu m'en rendre compte à plusieurs reprises tout au long de mon expérience chez SIBJET Technologies.

¹⁴ Voir Annexe V - Expédition en Irak (5 juin 2013), p.54.

¹⁵ Voir Annexe V - Expédition en Irak (5 juin 2013), p.55.

¹⁶ Voir Annexe V - Expédition en Irak (5 juin 2013), p.56.

¹⁷ Voir Annexe V - Expédition en Irak (5 juin 2013), p.58.

Par exemple, lors d'une expédition au Canada, le transporteur n'avait pas prévenu qu'il y avait une escale à Miami. Il fallait par conséquent fournir tous les documents particuliers aux États-Unis, ce qui n'a pas été fait. Les marchandises ont alors été retenues sur place et j'ai dû préparer au plus vite les documents nécessaires au passage des briquets dans ce pays. Une expédition aux États-Unis demande notamment une façon différente d'écrire les numéros de téléphones à contacter en cas d'urgence sur la déclaration de marchandises dangereuses.

Il est arrivé également que la production prenne un jour de retard sur le délai prévu. Dans le cas où il s'agissait d'un envoi dans un pays nécessitant un certificat d'origine, il a fallu modifier les documents du dossier et retourner au dernier moment à la Chambre de Commerce et d'Industrie afin de demander une nouvelle légalisation des factures et certificats d'origine.

De plus, il a fallu une fois modifier une déclaration de marchandises dangereuses dans l'urgence car les marchandises avaient été bloquées pendant le transport à cause d'une erreur de frappe dans le document. Il a par exemple fallu ajouter les codes produits dans la liste de colisage d'un envoi vers les États-Unis, chose demandée uniquement par ce pays.

Enfin, des palettes de briquets ont dû être conservées temporairement à Guidel à cause d'un retard de paiement de la part de certains acheteurs. Cela pose un problème de place dans la réserve où les marchandises s'accumulent dans les allées.

Il est possible de diminuer le nombre de ces imprévus en ayant une très grande concentration au moment de la préparation des documents dans lesquels la moindre petite erreur peut bloquer l'expédition des briquets vers le pays de destination. Au fil des semaines, j'ai appris à mieux comprendre le fonctionnement de l'envoi de briquets vers chaque pays abordé et cela m'a permis de savoir sur quels points il fallait être particulièrement pointilleux dans l'exécution de cette tâche. Pour mieux gérer les particularités de chaque destination, il existe sur chaque ordinateur du bureau un modèle de liste de colisage ou encore de courrier de douane pour chaque pays qu'il faut reprendre et modifier lors de la constitution des nouveaux dossiers.

2. Préparation des expéditions de la semaine

Chaque vendredi, je préparais les expéditions de la semaine suivante afin d'avoir dans notre bureau et dans l'atelier un programme clair des jours à venir contenant toutes les informations nécessaires afin de préparer au mieux l'envoi des briquets. Pour cela, je commençais par imprimer les commandes à partir du logiciel Adonix puis je les rangeais chronologiquement. Pour chaque expédition, il a fallu calculer :

- Le poids total net. Il se calcule à partir des poids unitaires des briquets Djeep (25 grammes) et Djeepy (14,2 grs).
- Le poids total brut. Il existe un document résumant toutes les caractéristiques des différents conditionnements existant pour les briquets. A partir de ce document, il est possible de calculer le poids total des cartons. On obtient le poids total brut en ajoutant à cela le poids des palettes (20kg pour une palette normale, 25kg pour une palette "euro").
- Le nombre total de colis et de palettes. La quantité de colis est calculée à partir des informations présentes sur la commande (nombre total et emballage utilisé) tandis que le nombre de palettes doit être calculé grâce au document cité dans le point précédant qui indique la quantité de chaque type de colis qui peut être mise sur une palette.

Lorsque ce travail a été effectué, je mettais en place un tableau sur le logiciel Excel dans lequel une ligne correspondait à une commande. A l'intérieur de celui-ci, je notais des informations générales sur la commande telles que la date, le client, l'incoterm utilisé, la destination ou encore les quantités et les types de briquets à produire. De plus, je devais indiquer le mode de transport utilisé (aérien, maritime, routier), le nombre de colis et de palettes ainsi que l'incoterm et le transporteur sélectionnés. Enfin, je notais s'il était nécessaire d'effectuer un certificat d'origine et de le faire légaliser, les conditions de paiement et la monnaie utilisée (euro, dollar, ou couronne danoise). Grâce à ce tableau, il était possible d'avoir une vision générale des expéditions de la semaine en un coup d'œil.

3. Mailing

Au cours de mes huit semaines de stage, nous avons eu l'occasion de mettre en place une opération de mailing postal. Cette technique de marketing a profité de l'émergence de la publicité on-line pour devenir un outil de communication haut de gamme et qui se démarque des autres. La matérialisation du mailing postal est son atout commercial. Il peut-être conservé par son destinataire et ressorti à tout moment.

Pour cela, nous avons préparé plus de 200 colis contenant chacun trois exemplaires différents de briquets vides de gaz accompagnés d'une description des produits. Ces colis ont été envoyés aux différents clients appartenant à la base de données de l'entreprise afin de leur permettre d'avoir sous les yeux les derniers exemplaires de briquets sortis par SIBJET Technologies. Le mailing postal a plusieurs atouts :

- Il permet de développer l'image de marque de l'entreprise et de valoriser le produit.
- Il assure une présence physique de la marque pour le client.
- Il permet de se démarquer de la concurrence qui communique souvent par mail.



4. Tableau des provisions de transport

Lorsque les marchandises étaient embarquées par le transporteur, il m'était demandé de remplir un tableau sur Excel contenant de nombreuses informations sur l'expédition en cours. En reprenant la facture commerciale, il fallait rajouter une ligne au tableau pour chaque commande. Ce tableau précise de nombreux éléments sur l'affaire concernée et est utile pour d'autres services de l'entreprise, notamment celui de la comptabilité, mais aussi pour effectuer un bilan à la fin de chaque année. Aux données habituelles comme la destination, les quantités ou encore les poids de briquets concernés, s'ajoutent d'autres informations plus précises telles que :

- Les premières dates de départ usine et d'arrivée données au client, la date d'arrivée estimée par le transporteur et la date d'arrivée effective. Ces informations permettent de vérifier que les délais de livraison ont bien été respectés. On retrouve ces informations sur la commande pour les deux premières, et par mail pour les suivantes. Dans le cas où le délai n'a pas pu être respecté, la raison du retard est indiquée dans une nouvelle case du tableau prévue à cet effet.
- Les axes client et géographique. Chaque client ainsi que chaque pays possèdent un code à trois chiffres qui permet de les distinguer les uns des autres. Ces codes se trouvent sur la page d'Adonix destinée à la facture concernée.
- Le prix global facturé au client. Également indiqué sur Adonix, il précise le montant total que le client est appelé à payer à SIBJET Technologies.
- Le prix hors transport et l'enveloppe transport restante. Ils se calculent grâce aux informations contenues dans ce même logiciel. Le prix hors transport s'obtient en multipliant le prix net unitaire du briquet par le nombre total de briquets commandés. L'enveloppe transport restante est quant à elle le résultat de la soustraction du prix hors transport au prix global facturé.
- La monnaie utilisée et la conversion de l'euro vers le dollar si nécessaire. Cette conversion tient compte des cours du mois de l'envoi des marchandises. Il faut donc bien penser à changer les cours des monnaies à chaque début de mois afin d'avoir une meilleure précision des informations.

5. Autres missions

5.1 Demandes d'enlèvement des marchandises

Chaque vendredi, en parallèle de la préparation des expéditions de la semaine, il m'était demandé de gérer les documents à envoyer aux entreprises de transport avec lesquelles SIBJET Technologies collabore afin de les prévenir des commandes qu'ils auront à venir chercher sur place la semaine suivante.

Ces documents informaient le transporteur de l'adresse de livraison, ainsi que la date à laquelle les marchandises doivent arriver à destination. De plus, la date et l'heure de départ des locaux de Guidel devaient être annoncées, de même que les dimensions des palettes (variables si ce sont des palettes normales ou des palettes "euro") et les poids totaux net et brut de la livraison.

5.2 Cotations

Avant de passer commande, il faut envoyer au client une cotation décrivant le prix unitaire estimé pour les briquets demandés. Il est important de vérifier plusieurs fois ces calculs car l'envoi de mauvais prix à un client pourrait entraîner un conflit par la suite si celui-ci n'accepte pas de changement. C'est pourquoi il m'a été demandé de vérifier ces cotations après qu'elles aient été préparées par une employée de DJEEP SAS à Paris. Pour cela, il existe trois dossiers contenant toutes les informations nécessaires : deux contenant les prix pour les cigarettiers (un en euros, un en dollars) et un dernier qui décrit les prix utilisés pour les distributeurs. Il fallait à partir de là calculer le prix unitaire de chaque type de briquet commandé en fonction de ses options, de ses décorations et de la quantité demandée (prix dégressif). Il faut par la suite ajouter à ce résultat le coût de transport ramené à l'unité pour obtenir la cotation définitive.

Conclusion

Grâce à ce stage chez SIBJET Technologies, j'ai eu la chance de pouvoir découvrir le milieu du commerce international, sujet dans lequel je me suis spécialisé lors de mes deux dernières années à l'université, de l'intérieur. Ces huit semaines d'expérience professionnelle ont été très enrichissantes car j'ai eu l'occasion de mettre en pratique de nombreuses connaissances que j'ai accumulées durant mes études. En effet, mes compétences en anglais, espagnol ainsi qu'en économie et en informatique notamment m'ont été utiles tout au long de ce stage.

De plus, la confiance et la disponibilité que m'ont apporté les personnes travaillant dans mon service m'ont permis de prendre en charge rapidement la totale mise en place des dossiers export, élément principal de mon stage. Grâce à cela, j'ai pu acquérir de nombreuses connaissances concernant les documents nécessaires lors qu'une entreprise exporte des produits. Parmi ceux-ci, j'ai été notamment confronté à des certificats d'origine, des certificats EUR1 ou encore des listes de colisage dont j'avais souvent entendu parler mais dont je n'avais jamais eu d'approche concrète. Le fait que ces échanges concernent des marchandises dangereuses m'a également permis de me rendre compte du très grand nombre de précautions à prendre lorsqu'il s'agit d'exporter ce type de produit. Enfin, du fait que ces documents soient pour leur très grande majorité rédigés en anglais, j'ai pu élargir mon lexique commercial dans cette langue ainsi qu'en espagnol grâce à des expéditions en Amérique du Sud, comme ce fut le cas en Argentine.

En parallèle de ces dossiers export, mes autres missions durant ce stage m'ont aussi permis d'accumuler des connaissances dans le domaine de l'import/export qui me seront très certainement utiles pour ma future carrière professionnelle. Les contretemps et les difficultés que j'ai rencontrés se sont montrés au final très instructifs car mes collègues prenaient toujours le temps de m'expliquer les raisons et les solutions à ces problèmes.

Toutes ces compétences nécessitaient une expérience de plusieurs semaines dans une entreprise de commerce international pour être mieux maîtrisées et c'est ce que j'ai eu la chance de pouvoir faire grâce à ces deux mois chez SIBJET Technologies. Ce

stage a enfin été particulièrement enrichissant du fait que mes missions me prenaient tout mon temps sur place, ce qui me donnait la sensation d'être réellement utile au sein de l'entreprise.

A la rentrée prochaine, je souhaite démarrer un Master LEA Management et Marketing International à Rennes qui a pour objectif de fournir aux entreprises des cadres commerciaux multilingues capables d'initier, de mettre en œuvre et d'accompagner des projets de développement à l'international. Ce master devrait renforcer mes compétences linguistiques, économiques et juridiques ainsi que dans les domaines du marketing et du management. Ce cursus m'offrira la possibilité d'effectuer deux nouveaux stages de deux à quatre mois en première année, puis de quatre mois minimum en seconde année. J'envisage également de repartir au minimum un semestre à l'étranger dans un pays anglophone, hispanophone ou en Italie afin de passer un palier dans mon niveau en langues.

Résumé

Dans le cadre de mon stage de fin de licence de Langues Étrangères Appliquées, j'ai eu l'opportunité de travailler durant huit semaines au sein de l'entreprise SIBJET Technologies à Guidel. Cette entreprise exportant 99% de sa production de briquets, elle correspondait parfaitement au domaine du commerce international dans lequel je me suis spécialisé à l'université.

De plus, ma maître de stage m'a proposé de prendre en charge l'établissement des dossiers export et de la préparation de tous les documents qui les composent. Pour cela, j'allais être amené à compléter des déclarations de marchandises dangereuses, des certificats d'origine et des listes de colisage notamment. Dans cette optique, j'ai pu mettre en pratique les connaissances en langues, en économie et en informatique que j'ai accumulées durant ma licence.

Mon rapport est divisé en deux parties principales et répond à la problématique suivante :

Comment est-il possible de gérer des exportations vers près de 90 pays, connaissant les nombreuses particularités de chacun d'entre eux ?

Tout d'abord, je vous présente globalement l'entreprise à l'aide de quelques chiffres et d'un rapide historique. Ensuite, je vous décris le secteur d'activité dans lequel SIBJET Technologies évolue avant de faire une analyse des effectifs que l'on y trouve. Enfin, je vous présente les clients de l'entreprise.

Dans la seconde partie, je vous décris les missions qui m'ont été données durant ces deux mois ainsi que les difficultés que j'ai pu rencontrer. Je commence par détailler la mise en place de dossiers export, activité principale de mon stage, via deux exemples concrets. Puis, je décris mes autres missions, telles que la préparation des expéditions de la semaine, le mailing ou encore le remplissage du tableau de provisions de transport.

Table des annexes

Annexe I - Fiche Technique du briquet Djeep.....	34
Annexe II - Fiche Technique du briquet Djeepy.....	35
Annexe III - Carte des pays travaillés durant le stage.....	36
Annexe IV - Expédition en Argentine (19 juin 2013).....	37
Annexe V - Expédition en Irak (5 juin 2013).....	53

Annexe I - Fiche Technique du briquet DjEEP

Dimensions

Version standard

¹ Les dimensions peuvent varier de +/- 3%

Spécifications

DJEEP est un briquet jetable à gaz :

- Poids: **24,7^{+/-5%} g**
- Capacité du réservoir: **12.30 cm³**. Le remplissage maximum du briquet est de 85% de sa capacité.
- Quantité de gaz: **5,1^{+/-5%} g**

Briquet jetable: briquet disposant d'une provision de combustible incorporée et qui est conçu pour ne pas être rechargé.

Plan du briquet

- 1) Capot
- 2) lame de sécurité²
- 3) Molette
- 4) Entraîneur
- 3) & 4) S/E Molette
- 5) Poussoir
- 6) Pierre
- 7) & 8) Brûleur
- 9) Ressort de pierre
- 10) to 15) Détendeur
- 16) Tube
- 17) Ressort de poussoir
- 18) Corps
- 19) Gaz
- 20) Fond
- 21) Bille

Procédure d'allumage

Plus de 4 000 allumages

1. Appuyer sur la lame²
2. Tourner la molette
3. Appuyer sur le poussoir

Régulation de la flamme

² seulement en version sécurité enfant

Réf.	Désignation du composant	Matière première
1	Capot	Acier
2	Lame de sécurité (seulement en version sécurité enfant)	Acier
3	Molette	Acier
4	Entraîneur	Zamak
5	Poussoir	Delrin® (Dupont de Nemours)
6	Pierre	Terre rare
7	Brûleur	Zamak
8	Joint de brûleur	Nitrile
9	Ressort de pierre	Fil Acier
10	Butée de réglage	Zamak
11	Corps de détendeur	Laiton
12	Joint de détendeur	Nitrile
13	Nomex	Nomex® (Dupont de Nemours)
14	Joint de cuvette	Nitrile
15	Cuvette	Zamak
16	Tube	Polyéthylène
17	Ressort de poussoir	Fil Acier
18	Corps	Delrin® (Dupont de Nemours)
19	Gaz	Isobutane (C4 H10) – Température d'auto-inflammation : 460°C
20	Fond	Delrin® (Dupont de Nemours)
21	Bille	Acier

Annexe II - Fiche Technique du briquet Djeezy



Fiche Technique
Briquet DJEEP Junior (DJEEP Jr)

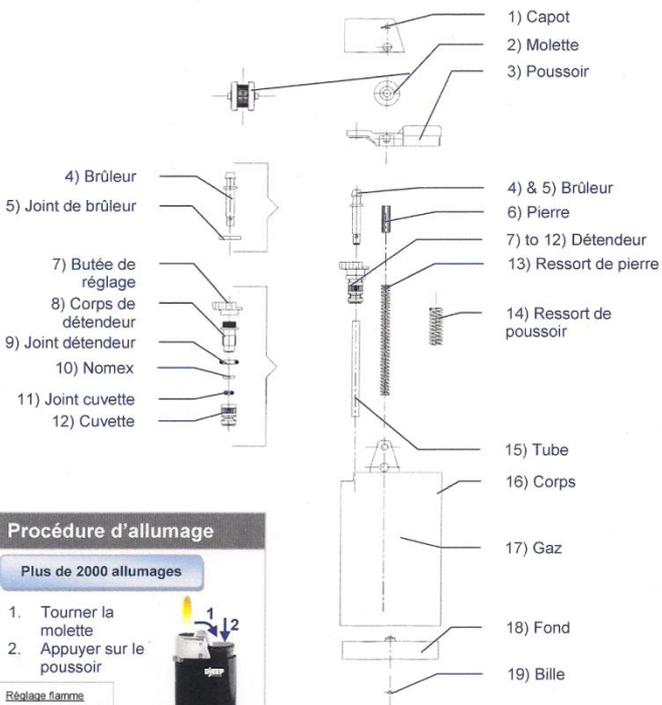
FS-028-G
 Date : 17/10/12
 Emetteur : F. LIVA

Dimensions



¹ Les dimensions peuvent varier de +/- 3%

Plan du briquet



- 1) Capot
- 2) Molette
- 3) Pousoir
- 4) Brûleur
- 5) Joint de brûleur
- 7) Butée de réglage
- 8) Corps de détenteur
- 9) Joint détenteur
- 10) Nomex
- 11) Joint cuvette
- 12) Cuvette
- 4) & 5) Brûleur
- 6) Pierre
- 7) to 12) Détendeur
- 13) Ressort de pierre
- 14) Ressort de pousoir
- 15) Tube
- 16) Corps
- 17) Gaz
- 18) Fond
- 19) Bille

Specifications

DJEEP est un briquet jetable à gaz :

- Poids: **14.2^{+/-5%} g**
- Capacité du réservoir: **5.32 cm³**. Le remplissage maximum du briquet est de 85% de sa capacité.
- Quantité de gaz: **2.3^{+/-5%} g**

Briquet jetable: briquet disposant d'une provision de combustible incorporée et qui est conçu pour ne pas être rechargé.

Procédure d'allumage

Plus de 2000 allumages

1. Tourner la molette
2. Appuyer sur le pousoir



Réglage flamme



Ref.	Component designation	Raw material
1	Capot	Acier
2	Molette	Acier + Zamak
3	Pousoir	Delrin® (Dupont de Nemours)
4	Brûleur	Zamak
5	Joint de brûleur	Nitrile
6	Pierre	Terre rare
7	Butée de réglage	Zamak
8	Corps de détenteur	Laiton
9	Joint de détenteur	Nitrile
10	Nomex	Nomex® (Dupont de Nemours)
11	Joint de cuvette	Nitrile
12	Cuvette	Zamak
13	Ressort de pierre	Fil Acier
14	Ressort de pousoir	Fil Acier
15	Tube	Polyéthylène
16	Corps	Delrin® (Dupont de Nemours)
17	Gaz	Isobutane (C4 H10) – Température d'auto-inflammation: 460 °C
18	Fond	Delrin® (Dupont de Nemours)
19	Bille	Acier

Annexe IV - Expédition en Argentine (19 juin 2013)

CONSIGNES ÉCRITES SELON L'ADR

Mesures à prendre en cas d'urgence ou d'accident

En cas d'urgence ou d'accident pouvant survenir au cours du transport, les membres de l'équipage du véhicule doivent prendre les mesures suivantes si possible et sans prendre de risque :

- Déclencher le système de freinage, couper le moteur et déconnecter la batterie en actionnant le coupe-circuit, s'il existe;
- Éviter les sources d'inflammation, en particulier ne pas fumer ni allumer un quelconque équipement électrique;
- Informer les services d'urgence appropriés, en leur fournissant autant de renseignements que possible sur l'incident ou l'accident et sur les matières en présence;
- Revêtir le boudrier fluorescent et mettre en place comme il convient les signaux d'avertissement autoporteurs;
- Tenir les documents de transport à disposition pour l'arrivée des secours;
- Ne pas marcher dans les substances répandues au sol ni les toucher et éviter d'inhaler les émanations, les fumées, les poussières et les vapeurs en restant au vent;
- Là où il est possible de le faire sans danger, utiliser les extincteurs pour neutraliser tout début d'incendie sur les pneus, les freins ou dans le compartiment moteur;
- Les membres de l'équipage du véhicule ne doivent pas tenter de neutraliser les incendies qui se déclarent dans les compartiments de chargement;
- Là où il est possible de le faire sans danger, utiliser un équipement de bord pour empêcher les fuites de matières dans l'environnement aquatique ou dans le système d'égout et pour contenir les déversements;
- Quitter les abords de l'accident ou de la situation d'urgence, inciter les autres personnes sur place à quitter les lieux et suivre les conseils des services d'urgence;
- Ôter tout vêtement contaminé et tout équipement de protection contaminé après usage et le mettre au rebut de manière sûre.



DJEEP SAS Directions Générale et Commerciale
50, Av. des Champs-Élysées • F 75008 PARIS
Tél. 33 (0)1 44 20 08 80 • Fax 33 (0)1 46 83 38 48

Cefic Tremcard - Instrucciones escritas

Clase	2
No. IP	
UN	1057

CARGA

Artículos que contienen gas bajo presión (que contiene gas inflamable)

Nombre del (de los) producto(s):

- Gas comprimido incoloro. / Gas comprimido coloreado.
- Olor perceptible. / Inodoro.

NATURALEZA DEL PELIGRO

- Inflamable.
- Puede formar mezclas explosivas con el aire, especialmente en recipientes vacíos que contengan residuos.
- El calor provoca un aumento de presión con riesgo de reventón.
- Los aerosoles susceptibles de estallar pueden ser proyectados con fuerza durante un incendio.

PROTECCION INDIVIDUAL

- Guantes protectores.
- Calzado protector.
- Una botella lavavajos con agua limpia.

EQUIPOS DE INTERVENCIÓN

No aplicable.

MEDIDAS DE ORDEN GENERAL QUE DEBERA ADOPTAR EL CONDUCTOR

- Parar el motor.
- Ninguna clase de llamas. No fumar.
- Señalizar la carretera con señales autoportantes y advertir a los demás usuarios o transeúntes.
- Mantener al público alejado de la zona de peligro. Situar del lado del viento.
- Notificar a la policía y a los bomberos lo antes posible.

MEDIDAS SUPLEMENTARIAS Y/O ESPECIALES QUE DEBERA ADOPTAR EL CONDUCTOR

- Actúe solamente si no hay riesgo personal.
- Obturar las fugas, si ello no entraña riesgo.
- Si la sustancia ha entrado en un curso fluvial o alcantarilla o si se ha derramado sobre suelo vegetal o vegetación, informar a la policía.

INCENDIO (información para el conductor en caso de incendio)

- No intente combatir ningún incendio que afecte a la carga.

PRIMEROS AUXILIOS

- Solicitar el auxilio de un médico cuando alguien presente síntomas debidos aparentemente a la inhalación o al contacto con la piel o los ojos.
- Si el producto ha penetrado en los ojos, lavarlos inmediatamente con abundante agua hasta que se disponga de asistencia médica.

INFORMACION SUPLEMENTARIA PARA LOS SERVICIOS DE EMERGENCIA

- Mantener fríos los recipientes regándolos con agua pulverizada si estuvieran expuestos al fuego.
- Usar agua pulverizada para "abatir" los vapores.
- Usar herramientas de seguridad, que no produzcan chispas y equipos eléctricos antideflagrantes.
- Alejar o evitar la peligrosidad de cualquier causa de incendio.

Información complementaria

TELÉFONO DE EMERGENCIA:

DJEEP
DJEEP SAS Directions Techniques et Financière
21 de la Garderie - P 50220 GUIDEL
Tél. 33 (0)2 97 65 97 98 - Fax 33 (0)2 97 65 04 45

© Cefic Preparado por Cefic sobre la base de las mejores informaciones disponibles; no puede aceptarse responsabilidad alguna de que la información sea suficiente o correcta en todos los casos

Cefic TEC(R) - 20G6F

SE APLICA SOLAMENTE PARA EL TRANSPORTE POR CARRETERA ESPAÑOL (SPANISH)

Revisión Cefic 04/2003 Versión: ADR 2005.0

Editions GMJ PHOENIX - Tél : 01 48 82 51 51 - Fax : 01 48 82 51 59

Site internet : www.gmjphoenix.com

Cefic Tremcard - Consignes écrites

Classe	2
No de danger	
UN	1057

CHARGEMENT

Objets contenant du gaz inflammable sous pression

Nom de produit:

- Gaz comprimé incolore. / Gaz comprimé coloré.
- Odeur perceptible. / Inodore.

NATURE DU DANGER

- Inflammable.
- Peut former un mélange explosif avec l'air, particulièrement dans des récipients vides non nettoyés.
- L'échauffement provoque une élévation de la pression avec un risque d'éclatement.
- Sous l'action du feu, des éclats de bombe aérosol peuvent être violemment dispersés.

PROTECTION INDIVIDUELLE

- Gants protecteurs.
- Chaussures protectrices.
- Une bouteille avec de l'eau pour rincer les yeux.

EQUIPEMENT D'INTERVENTION

- Non applicable.

MESURES D'ORDRE GÉNÉRAL QUE DOIT PRENDRE LE CONDUCTEUR

- Arrêter le moteur.
- Pas de flammes nues. Ne pas fumer.
- Disposer des signaux d'avertissement autoporteurs sur la route et prévenir les autres usagers de la route du danger.
- Tenir le public éloigné de la zone dangereuse. Se tenir du côté du vent.
- Prévenir la police et les pompiers le plus tôt possible.

MESURES SUPPLÉMENTAIRES ET/OU SPÉCIALES QUE DOIT PRENDRE LE CONDUCTEUR

- Appliquer ces mesures seulement, si celles-ci ne représentent pas de risques personnels.
- Obturer les fuites si cela ne présente pas de danger.
- Si la substance s'est déversée dans un cours d'eau ou dans les égouts, ou s'est répandue sur le sol ou la végétation, avertir la police.

INCENDIE

- Ne pas intervenir en cas d'incendie impliquant la cargaison.

PREMIERS SECOURS

- Requérir le secours d'un médecin quand quelqu'un présente des symptômes apparemment dus à l'inhalation, au contact de la substance avec la peau ou les yeux.
- Si la substance a pénétré dans les yeux, les laver immédiatement avec beaucoup d'eau jusqu'à ce qu'une assistance médicale soit donnée.

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES SERVICES D'INTERVENTION

- Maintenir le(s) récipient(s) au frais en les arrosant d'eau s'ils sont exposés au feu.
- Utiliser de l'eau pulvérisée pour rabattre les vapeurs.
- Utiliser des outils de sûreté ne provoquant pas d'étincelles et des équipements électriques antidéflagrants.
- Enlever ou rendre inoffensive toute source d'ignition.

Informations complémentaires

No DE TÉLÉPHONE D'URGENCE:



DJEEP SAS Directions Générale et Commerciale
50, Av. des Champs-Élysées • F 75008 PARIS
Tél. 33 (0)1 44 20 08 80 • Fax 33 (0)1 45 63 35 48

© Cefic Préparé par le Cefic sur la base de renseignements disponibles les plus sûrs, le Cefic ne peut cependant garantir que les renseignements soient suffisants ou corrects dans tous les cas

Cefic TEC(R) - 20G6F

S'APPLIQUE SEULEMENT PENDANT LE TRANSPORT PAR ROUTE FRANÇAIS (FRENCH)

Révision par Cefic 04/2003 Edition: ADR 2007.0

Editions GMJ PHOENIX - Tél : 01 48 82 51 51 - Fax : 01 48 82 51 59

Site internet : www.gmjphoenix.com

LE GOUGUEC DIDIER SARL
12 RUE ABBE LE BARH
56410 ERDEVEN
TEL/02.97.55.61.13.
FAX/02.97.55.26.18.
PORTABLE/06.62.32.82.75.
APE/1624 Z
SIRET/38523524700017
N°TVA FR 29 385235247

CERTIFICAT DE TRAITEMENT

Traitement à la chaleur :
56°C à cœur pendant 30 minutes

Treatment Provider Letterhead-T9968 APPROVED BY AQUIS
N° d'enregistrement ETS LE GOUGUEC : FR BR 14653
(number of approval : French ISPM 15 : FR BR 14653)

Je soussigné ETS LE GOUGUEC 12 Rue Abbé Le Barh 56410 ERDEVEN certifie que les éléments désignés ci-dessous ont été traités conformément au programme phytosanitaire des emballages de bois destinés à l'exportation (NIMP15)

I, the undersigned ETS LE GOUGUEC 12 Rue Abbé Le Barh 56410 ERDEVEN certified that the timber described above has undergone the following treatment in accordance with the "Programm for the phytosanitary conformity of wood packaging for export use (ISPM 15) .

Pour le compte de : SAS DJEEP ZI DE LA GARDERIE
56520 GUIDEL
Référence bon de livraison : N° 27 DU 13/05/2013
Type de produit : palettes 1000/1200 L
Epaisseur : 22 mm
Volume de bois traité : 100 palettes

Type de traitement : **Traitement à la chaleur.**
Date : **07/05/2013**
Cycle de traitement : **N°07.05.13**
Température : 70°
Durée : 4 heures 30

Fait le : 13/05/2013

ETS LE GOUGUEC
Récupération - Achat - Vente de palettes
12, rue Abbé Le Barh - 56410 ERDEVEN
Route d'Arzal - 56520 GUIDEL
le.gouguec@wanadoo.fr - Tel 02 97 55 61 13
Port 06 62 32 82 75 - Fax 02 97 55 26 18
Agrée Préfecture et Norme NIMP15



CERTIFICATE TO WHOM IT MAY CONCERN

We, undersigned DJEEP S.A.S., certify that manufactured wood products and/or wooden cases used as packing have been treated according to the NIMP 15 norm, and they are totally free from bark and apparently free from live plant pests. This certification concerns our shipment to ARGENTINA – 10 pallets – shipped on June 19th, 2013.

Paris – June 19th, 2013

DJEEP SAS Directions Générale et Commerciale
50, Av. des Champs-Élysées - F 75008 PARIS
Tél. 33 (0)1 44 20 08 80 - Fax 33 (0)1 45 63 35 48

DJEEP S.A.S. au capital de 960 000 EUR

50 av. des Champs-Élysées 75008 PARIS France Tél. 33 (0)1 44 20 08 80 Fax. 33 (0)1 45 63 35 48 www.djeep.com
VAT / TVA N° : FR 39 732 069 679 - réserve de propriété : Loi 80-335 du 12/05/80 - RC Paris 73 B 6967 - SIREN 732 069 679 - code APE 4649Z



Le progrès, une passion à partager
LABORATOIRES DE TRAPPES
29, avenue Roger Hennequin - 78197 Trappes Cedex
Tél. : 01.30.69.10.00 - Fax : 01.30.69.12.34

CERTIFICAT DE CONFORMITE DE TYPE

A LA NORME NF EN ISO 9994 (mai 2006) et son amendement A1 (avril 2008)

Type Conformity Certificate with NF EN ISO 9994 standard (May 2006) and its amendment A1 (April 2008)

Identification de l'article : **Briquet**
Identification of item *Lighter*

Références : **DJEEP Standard (Djeep)**
References

Fabricant : **SIBJET Technologies - Z.I. de la Garderie**
Manufacturer **56520 GUIDEL - France**

Fourni par : **DJEEP S.A.S. - Z.I. de la Garderie**
Delivered by **56520 GUIDEL - France**

Demandeur du certificat : **DJEEP S.A.S. - 50, avenue des Champs-Élysées**
Applicant **75008 PARIS - France**

Au vu des résultats figurant au rapport d'essai référencé **N080693-DE/1**, l'article essayé est déclaré conforme aux exigences du document de référence.

On the basis of the results contained in test report reference N080693-DE/1, the item tested is declared in conformity with the requirements of the above referenced document.



Trappes, le 04 janvier 2013

Responsable du Département
Consommation
Head of Consumer Goods Department



Stéphanie GEISSELMANN

Ce certificat est délivré dans les conditions suivantes :

1. Il ne s'applique qu'à l'article essayé et pour les essais réalisés consignés dans le(s) rapport(s) d'essai référencé(s) ci-dessus.
2. Il n'implique pas qu'une procédure de surveillance ou de contrôle de fabrication ait été mise en place par le LNE.
3. Des copies peuvent être délivrées sur simple demande auprès du demandeur.

This certificate is issued under the following conditions :

1. *It applies only to the tested item and to the tests specified in the report(s) referenced above.*
2. *It does not imply that LNE has performed any surveillance or control of its manufacture.*
3. *Copies are available upon request by the applicant.*

Laboratoire national de métrologie et d'essais

Établissement public à caractère industriel et commercial • Siège social : 1, rue Gaston Boissier - 75724 Paris Cedex 15 • Tél. : 01 40 43 37 00
Fax : 01 40 43 37 37 • E-mail : info@lne.fr • Internet : www.lne.fr • Siret : 313 320 244 00012 • NAF : 7120B • TVA : FR 92 313 320 244
CRCA PARIS C.AFF.RENNES - IBAN : FR76 1820 6002 8058 3819 5600 104 - BIC : AGRIFRPP882



LNE

Le progrès, une passion à partager

LABORATOIRES DE TRAPPES
29, avenue Roger Hennequin - 76197 Trappes Cedex
Tél. : 01.30.69.10.00 - Fax : 01.30.69.12.34

CERTIFICAT DE CONFORMITE DE TYPE

A LA NORME NF EN ISO 9994 (mai 2006) et son amendement A1 (avril 2008)

Type Conformity Certificate with NF EN ISO 9994 standard (May 2006) and its amendment A1 (April 2008)

Identification de l'article : **Briquet**
Identification of item *Lighter*

Références : **DJEEP JR Standard (Djeep JR / Djeep Junior)**
References

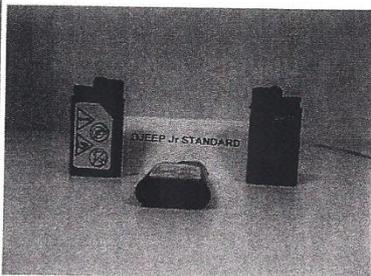
Fabricant : **SIBJET Technologies - Z.I. de la Garderie**
Manufacturer **56520 GUIDEL - France**

Fourni par : **DJEEP S.A.S. - Z.I. de la Garderie**
Delivered by **56520 GUIDEL - France**

Demandeur du certificat : **DJEEP S.A.S. - 50, avenue des Champs-Elysées**
Applicant **75008 PARIS - France**

Au vu des résultats figurant au rapport d'essai référencé **N080693-DE/1**, l'article essayé est déclaré conforme aux exigences du document de référence.

On the basis of the results contained in test report reference N080693-DE/1, the item tested is declared in conformity with the requirements of the above referenced document.



Trappes, le 04 janvier 2013

**Responsable du Département
Consommation**
Head of Consumer Goods Department



Stéphanie GEISSELMANN

Ce certificat est délivré dans les conditions suivantes :

1. Il ne s'applique qu'à l'article essayé et pour les essais réalisés consignés dans le(s) rapport(s) d'essai référencé(s) ci-dessus.
2. Il n'implique pas qu'une procédure de surveillance ou de contrôle de fabrication ait été mise en place par le LNE.
3. Des copies peuvent être délivrées sur simple demande auprès du demandeur.

This certificate is issued under the following conditions :

1. It applies only to the tested item and to the tests specified in the report(s) referenced above.
2. It does not imply that LNE has performed any surveillance or control of its manufacture.
3. Copies are available upon request by the applicant.

Laboratoire national de métrologie et d'essais

Établissement public à caractère industriel et commercial • Siège social : 1, rue Gaston Boissier - 75724 Paris Cedex 15 • Tél. : 01 40 43 37 00
Fax : 01 40 43 37 37 • E-mail : info@lne.fr • Internet : www.lne.fr • Siret : 313 320 244 00012 • NAF : 7120B • TVA : FR 92 313 320 244
CRCA PARIS C.AFF.RENNES - IBAN : FR76 1820 6002 8058 3819 5600 104 - BIC : AGRIFRPP882



**BUENOS AIRES
ARGENTINA**

Paris - June 19th, 2013

PACKING LIST

Argentina 2013-1

Number of cases :	20 cases containing	500	Djeep lighters each
	34 cases containing	576	Djeep lighters each
	1 case containing	432	Djeep lighters
	60 cases containing	500	Djeep Jr lighters each
Number of pallets :	10		
Number of lighters :	30 016 Djeep lighters		
	30 000 Djeep Jr lighters		
Weight of case :	13,70 kg per case of	500	Djeep lighters
	21,10 kg per case of	576	Djeep lighters
	8,70 kg per case of	500	Djeep Jr lighters
Weight of lighter :	25 gr per Djeep lighter		
	14,2 gr per Djeep Jr lighter		
Net weight :	1 176,40 kg		
Gross weight :	1 784,00 kg		
Weight of gas :	5,10 gr per Djeep lighter		
	2,30 gr per Djeep Jr lighter		
Total quantity of gas :	222,08 kg		

ORIGIN OF GOODS : France



DJEEP SAS Directions Générale et Commerciale
50, Av. des Champs-Élysées - F 75008 PARIS
Tél. 33 (0)1 44 20 08 80 - Fax 33 (0)1 45 63 35 48

F. PELLOQUET

DJEEP S.A.S. au capital de 960 000 EUR

50 av. des Champs-Élysées 75008 PARIS France Tél. 33 (0)1 44 20 08 80 Fax. 33 (0)1 45 63 35 48 www.djeep.com
VAT / TVA N° : FR 39 732 069 679 - réserve de propriété : Loi 80-335 du 12/05/80 - RC Paris 73 B 6967 - SIREN 732 069 679 - code APE 4649Z



N° 11012-01

<p>1. Expéditeur (nom, adresse, pays) <i>Consignor Expéditeur</i> المُرسل المُرسل المُرسل DJEEP S.A.S 50, avenue des Champs-Élysées 75008 PARIS - FRANCE</p>	<p>N° 8425</p>	<p>ORIGINAL</p>
<p>2. Destinataire (nom, adresse, pays) <i>Consignee Destinataro</i> المستلم المستلم المستلم [Redacted] BUENOS AIRES ARGENTINA</p>	<p>COMMUNAUTÉ EUROPÉENNE EUROPEAN COMMUNITY الجمهورية الأوروبية 欧洲共同体 ЕВРОПЕЙСКОЕ СООБЩЕСТВО CERTIFICAT D'ORIGINE CERTIFICATE OF ORIGIN شهادة المنشأ 原产地证明 СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА</p>	
<p>4. Informations relatives au transport (mention facultative) <i>Transport details Expedition</i> معلومات النقل Вид транспорта и маршрут следования (насколько это известно)</p>	<p>3. Pays d'origine <i>Country of origin</i> <i>Pais de origin</i> المصدر المنشأ UNION EUROPEENNE - FRANCE</p> <p>5. Remarques <i>Remarks Observaciones</i> ملاحظات Для служебных отписок</p>	

<p>6. N° d'ordre ; marques, numeros, nombre et nature des colis ; désignation des marchandises <i>Item number ; marks, numbers, number and kind of packages ; description of goods</i> N° de orden ; marcas, numeros, nombre y naturaleza de los bultos ; designacion de las mercancías مواصفات البضائع : رقم التسلسل ، العلامة ، رقم الطرود ، عدد وطبيعة الطرود 序号 ; 商标 ; 号码 ; 包装件数量和性质 ; 商品种类 ; Порядковый номер, маркировочные знаки, нумерация, количество мест и вид упаковки, описание товара</p> <p>P.O. #2013-1</p> <p>TOTAL : 115 CASES ON 10 WRAPPED PALLETS - 55 CASES CONTAINING 30 016 DJEEP LIGHTERS - 60 CASES CONTAINING 30 000 DJEEP JR LIGHTERS</p>	<p>7. Quantité <i>Quantity</i> <i>Cantidad</i> الكمية 数量 Количество</p> <p>34 CASES OF 576 DJEEP LIGHTERS EACH; 1 CASE OF 432 DJEEP LIGHTERS; 20 CASES OF 500 DJEEP LIGHTERS EACH AND 50 CASES OF 500 DJEEP JR LIGHTERS EACH</p> <p>TOTAL GROSS WEIGHT: 1 784 KG</p>
---	--



REPUBLIQUE FRANÇAISE
LEGALISATION
CERTIFICAT N° 2013-1295 DU 10 AOUT 2013
DESTINATION DE L'ACTE (PAYS OU AUTORITÉ)
DATE: 09 JUIN 2013
NOM ET QUALITÉ DE L'AGENT: N. AHDAB
BUREAU DES LEGALISATIONS
SIGNATURE ET CACHET OBLIGATOIRE

8. L'autorité soussignée certifie que les marchandises désignées ci-dessus sont originaires du pays figurant dans la case N° 3
THE UNDERSIGNED AUTHORITY CERTIFIES THAT THE GOODS DESCRIBED ABOVE ORIGINATE IN THE COUNTRY SHOWN IN BOX 3
LA AUTORIDAD INFRASCRITA CERTIFICA QUE LAS MERCANCIAS DESIGNADAS SON ORIGINARIAS DEL PAIS INDICADO EN LA CASILLA N° 3
شهادة السلطة الموقعة أدناه أن البضائع المذكورة أعلاه مصدرها البلاد المذكورة في الحقل رقم 3
签发该证当局证实上述商品原产于第3栏内所注明的国家
Подписавший уполномоченный орган удостоверяет, что вышеприведенные товары происходят из страны, указанной в графе N° 3

Loiret le - 5 JUN 2013

POUR LE PRÉSIDENT
DE LA CHAMBRE DE COMMERCE
ET D'INDUSTRIE DU MORBIHAN
Marie-Line LUYER

Lieu et date de délivrance : désignation, signature et cachet de l'autorité compétente
Place and date of issue : name, signature and stamp of competent authority
Lugar y fecha de expedición ; designacion, firma y sello de la autoridad competente
مكان و تاريخ و تسمية و توقيع و ختم السلطة المختصة
Место и дата выдачи ; наименование, подпись и печать уполномоченного органа

REPRODUCTION INTERDITE

Réf. 36011 - CHAMBRE DE COMMERCE ET D'INDUSTRIE DE PARIS

N° 062678257

8 1 JUN 2013

LEGALIZACION E.S. N° *A4461921*



Luis María Sobron
Luis María SOBRON
Ministro
Jefe Sección Consular

Ce modèle peut être utilisé aux fins de la déclaration de marchandises dangereuses car il satisfait aux prescriptions de la règle 4 du chapitre VII de la Convention SOLAS de 1974, de la règle 4 de l'Annexe III de MARPOL 73/78 / This form may be used as a dangerous goods declaration as it meets the requirements of SOLAS 74, chapter VII, regulation 4, MARPOL 73/78, Annex III, regulation 4.

1 Expéditeur / Shipper / Consignor / Sender DJEEP S.A.S 50, avenue des Champs-Élysées 75008 PARIS - FRANCE		2 Numéro du document de transport / Transport document number	
3 Page 1 de pages / Page 1 of pages		4 Numéro de référence de l'Expéditeur / Shipper's reference	
<input type="checkbox"/> Transport selon 1.1.4.2.1		5 Numéro de référence du transitaire / Freight forwarder's reference	
6 Destinataire / Consignee BUENOS AIRES ARGENTINA		7 Transporteur (à compléter par le transporteur) / Carrier (to be completed by the carrier)	
8 Cet envoi est conforme aux limites acceptables pour : (Effier la mention non applicable) <i>This shipment is within the limitations prescribed for : (Delete not-applicable)</i> AÉRONEF PASSAGERS ET CARGO / PASSENGER AND CARGO AIRCRAFT AÉRONEF CARGO SEULEMENT / CARGO AIRCRAFT ONLY		9 Informations complémentaires concernant la manutention / Additional handling information FLAMMABLE GAS : 5.1 GR PER DJEEP LIGHTER 2,,3 GR PER DJEEP JR LIGHTER EMERGENCY CONTACT - A. LE BORGNE - TEL +33 (0)6 85 10 67 84	
10 Navire/n° de vol et date / Vessel/light no. and date	11 Port/Lieu de chargement / Port/place of loading GUIDEL		
12 Port/Lieu de déchargement / Port/place of discharge	13 Destination / Destination		
14 Marques d'expédition / Shipping marks	* Nombre et type des colis ; description des marchandises / Number and kind of packages ; description of goods	Masse brute (kg) / Gross mass (kg)	Masse nette / Net mass
DJEEP LIGHTERS 20 016 IN DISPLAY 24 - 34 CASES OF 576 and 1 CASE OF 432 DJEEP LIGHTERS 10 000 IN TRAY 20 - 20 CASES OF 500 DJEEP JR LIGHTERS 30 000 IN TRAY 20 - 60 CASES OF 500 TOTAL : 115 CASES ON 10 WRAPPED PALLETS - 55 CASES CONTAINING 30 016 DJEEP LIGHTERS - 60 CASES CONTAINING 30 000 DJEEP JR LIGHTERS TOTAL NET WEIGHT : 1 176.4 KG TOTAL GROSS WEIGHT : 1 784 KG GOODS OF FRENCH ORIGIN LIGHTERS (CONTAINING FLAMMABLE GAS) CLASS 2.1 - UN 1057 - EMS 2-13 - PACKING UN 4G NON SEA POLLUTANT		Cubage (m³) / Cube (m³)	
15 N° d'identification du conteneur ou n° d'immatriculation du véhicule / Container identification no./vehicle registration no.	16 Numéro(s) de scellement / Seal number(s) 1178583	17 Dimension et type du conteneur/véhicule / Container/vehicle size & type 20'	18 Tare (kg) / Tare mass (kg)
19 Masse brute totale (y compris tare) (kg) / Total gross (including tare) (kg)			
CERTIFICAT D'EMPOTAGE/CHARGEMENT / CONTAINER/VEHICLE PACKING CERTIFICATE Je déclare que les marchandises décrites ci-dessus ont été empotées/chargées dans le conteneur/véhicule identifié ci-dessus conformément aux dispositions applicables. A COMPLÉTER ET À SIGNER POUR TOUT CHARGEMENT EN CONTENEUR/VÉHICULE PAR LA PERSONNE RESPONSABLE DE L'EMPOTAGE/DU CHARGEMENT I hereby declare that the goods described above have been packed/loaded into the container/vehicle identified above in accordance with the applicable provisions. MUST BE COMPLETED AND SIGNED FOR ALL CONTAINER/VEHICLE LOADS BY PERSON RESPONSIBLE FOR PACKING/LOADING		21 REÇU À LA RÉCEPTION DES MARCHANDISES / RECEIVING ORGANIZATION RECEIPT Reçu le nombre de colis/conteneurs/remorques déclaré ci-dessus en bon état apparent sauf réserves indiquées ci-après : Received the above number of packages/containers/trailers in apparent good order and condition, unless stated hereon : RECEIVING ORGANIZATION REMARKS :	
20 Nom de la société / Name of company DJEEP S.A.S.	Nom du transporteur / Haulier's name	22 Nom de la société / Name of company (DE L'EXPÉDITEUR QUI PRÉPARE LE DOCUMENT) / OF SHIPPER PREPARING THIS NOTE DJEEP S.A.S.	
Nom et qualité du déclarant / Name/status of declarant Export Manager: F. PELLOQUET	N° d'immatriculation du véhicule / Vehicle reg. no.	Nom et qualité du déclarant / Name/status of declarant Export Manager: F. PELLOQUET	
Lieu et date / Place and date Paris, June/19/2013	Signature et date / Signature and date	Lieu et date / Place and date Paris, June/19/2013	
Signature du déclarant / Signature of declarant  DJEEP DJEEP SAS Directions Générale et Commerciale 50, Av. des Champs-Élysées - F 75008 PARIS Tél. 33 (0)1 44 20 08 60 - Fax 33 (0)1 45 63 35 46	SIGNATURE DU CHAUFFEUR / DRIVER'S SIGNATURE  DJEEP DJEEP SAS Directions Générale et Commerciale 50, Av. des Champs-Élysées - F 75008 PARIS Tél. 33 (0)1 44 20 08 60 - Fax 33 (0)1 45 63 35 46		

MOD 3905 En vente : Boutique L.C.L. 77, Boulevard Saint Jacques, 75014 PARIS
 Vente par correspondance : S.M.J. S.M. Phoenix, 106, avenue Georges Clemenceau, 93066 BRY-SUR-MARNE Cedex - T: 01 48 82 91 51 - Fax: 01 48 82 91 51 - Site internet: www.gmphonix.com

* POUR LES MATIÈRES DANGEREUSES / DANGEROUS GOODS : Spécifier : désignation officielle de transport, classe / division du Code IMDG, voir paragraphe 5.4.1.4 / You must specify : proper shipping name, hazard class, UN No., Packaging group, (where assigned) Marine pollutant and observe the mandatory requirements under applicable national and international governmental regulations. For the purposes of the IMDG Code see paragraph 5.4.1.4.
 ** Aux fins du Code IMDG, voir paragraphe 5.4.2. / For the purposes of the IMDG Code see paragraph 5.4.2.



INVOICE
11301989

Date : June 05, 2013

Delivered to : BUENOS AIRES ARGENTINA	Invoiced to : ARGENTINA
--	---------------------------------------

Customer # : TABA-02

VAT ID :

Incoterm : FCA

Your réf. : 2013-1

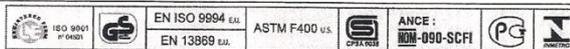
Quantity	Item code	Item	Net Price	Amount USD
20 016	D1-102269	DJEEP - OCB PREMIUM - D24- EAN13 -AR packed in Display of 24 i.e. 35 Master carton of 576 Lighter: Black, Thumbplate: Black, Bottom: Black, Finishing: Black, Decoration: Full Wrapped Sticker : Fws , Option: Warning - barcode → Our Ref : ARC-11300266 - Your P.O. Ref : 2013-1		
10 000	D1-104712	DJEEP - LEATHER SEAMS- T20- AR packed in Tray of 20 i.e. 20 Master carton of 500 Lighter: Black, Thumbplate: Black, Bottom: Black, Finishing: Black, Decoration: Full Wrapped Sticker : Fws , Option: Warning - barcode → Our Ref : ARC-11300266 - Your P.O. Ref : 2013-1		
10 000	D2-100972	DJEEP -JR WILD ANIMALS-FWS-EAN 13-AR packed in Tray of 20 i.e. 20 Master carton of 500 Lighter: Black, Thumbplate: Black, Bottom: Black, Finishing: Black, Decoration: Full Wrapped Sticker : Fws , Option: Warning - barcode → Our Ref : ARC-11300266 - Your P.O. Ref : 2013-1		
10 000	D2-100973	DJEEP JR -CAT POWER- FWS-EAN 13- AR packed in Tray of 20 i.e. 20 Master carton of 500 Lighter: Black, Thumbplate: Black, Bottom: Black, Finishing: Black, Decoration: Full Wrapped Sticker : Fws , Option: Warning - barcode → Our Ref : ARC-11300266 - Your P.O. Ref : 2013-1		
10 000	D2-100974	DJEEP JR-SEASONS SMILEY-FWS-EAN13-AR packed in Tray of 20 i.e. 20 Master carton of 500 Lighter: White, Thumbplate: White, Bottom: White, Finishing: Standard, Decoration: Full Wrapped Sticker : Fws , Option: Warning - barcode → Our Ref : ARC-11300266 - Your P.O. Ref : 2013-1		
1	FREIGHT	Freight Costs → Our Ref : ARC-11300266 - Your P.O. Ref : 2013-1		



DJEEP SAS Directions Générale et Commerciale
50, Av. des Champs-Élysées - F 75008 PARIS
Tél. 33 (0)1 44 20 08 80 - Fax 33 (0)1 45 63 35 46

Warning about the child resistance :

The European law requires "child resistance" for the following countries : Austria, Belgium, Bulgaria, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Ireland, Iceland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, The Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, United Kingdom, since April 1st 2007. If you have any questions about this "child resistance" please see www.djeep.com. No lighter can be declared "child proof" or impossible to light by a child and nothing can replace keeping an eye on the child by an adult.
"Keep away from children"



DJEEP S.A.S. au capital de 960 000 EUR

50 av. des Champs-Élysées 75008 PARIS France Tél. 33 (0)1 44 20 08 80 Fax. 33 (0)1 45 63 35 48 www.djeep.com
VAT / TVA N° : FR 39 732 069 679 - réserve de propriété : Loi 80-335 du 12/05/80 - RC Paris 73 B 6967 - SIREN 732 069 679 - code APE 4649Z



INVOICE
11301989

Date : June 05, 2013

Delivered to :

BUENOS AIRES
ARGENTINA

Invoiced to :

BUENOS AIRES
ARGENTINA

Customer # : TABA-02

VAT ID :

Incoterm : FCA

Your réf. : 2013-1

MERCANCIA DE ORIGEN FRANCES
CONDICIONES DE VENTA : FCA Guidel - FRANCIA - Incoterms 2010
CODIGO DE ADUANA : 96131000

TOTAL VALOR EN PESOS : PESOS ARGENTINOS

TOTAL ORDEN DE EXPEDICION : 115 PAQUETES EN 10 PALETAS FILMADAS

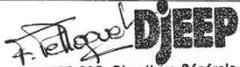
TOTAL PESO NETO : 1 176.4 KG

TOTAL PESO BRUTO : 1 784 KG

SEAL: 1178583

CONTAINER:

Exonération de TVA, Article 262 I du Code Général des Impôts


DJEEP SAS Directions Générale et Commerciale
50, Av. des Champs-Élysées • F 75008 PARIS
Tél. 33 (0)1 44 20 08 80 • Fax 33 (0)1 45 63 35 48

To be paid by : 50% bef. prod + 50% bef. ETD

Total (net of VAT):

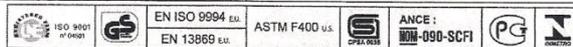
NET TOTAL USD
AMOUNT:

Kindly arrange payment by SWIFT transfer indicating **our invoice number**.
A 40 euros minimum penalty for collection expenses is due on 1st day of delay (French law N°2012-387, Art. 121).

POUR VISA

- 5 JUN 2013
CHAMBRE DE COMMERCE & INDUSTRIE DE MORBIHAN
POUR LE PRESIDENT
DE LA CHAMBRE DE COMMERCE
ET D'INDUSTRIE DU MORBIHAN
Marie-Line LUYER

Warning about the child resistance :
The European law requires "child resistance" for the following countries : Austria, Belgium, Bulgaria, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Ireland, Iceland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxemburg, Malta, The Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, United Kingdom, since April 1st 2007. If you have any questions about this "child resistance" please see www.djeep.com. No lighter can be declared "child proof" or impossible to light by a child and nothing can replace keeping an eye on the child by an adult.
"Keep away from children"



DJEEP S.A.S. au capital de 960 000 EUR

50 av. des Champs-Élysées 75008 PARIS France Tél. 33 (0)1 44 20 08 80 Fax. 33 (0)1 45 63 35 48 www.djeep.com
VAT / TVA N° : FR 39 732 069 679 - réserve de propriété : Loi 80-335 du 12/05/80 - RC Paris 73 B 6967 - SIREN 732 069 679 - code APE 4649Z

Page 2/



Guidel – June 19th, 2013

Concerns SHIPMENT

BUENOS AIRES - ARGENTINA

DELIVERY to : Same

Wrapped pallets : 10 – Number of Cases : 115 - Total gross weight : 1 784 KGS
INCOTERMS : FCA Guidel – France – Incoterms 2010

Dear Sirs,

Please proceed with the above shipment together with the following documents:

- Our commercial invoice n° FAC-11301989 dated June 05th, 2013
- Shipper's Declaration for Dangerous Goods in 2 exemplars
- Certificate of Origin stamped and signed by the Argentine Consulate in Paris
- Packing list
- Child-resistance certificates of lighters
- Certificate NIMP15 of pallet treatment
- Emergency card in French and Emergency instructions in French

Remaining at your disposal for any further information,

Best regards,



DJEEP SAS Directions Générale et Commerciale
50, Av. des Champs-Élysées - F 75008 PARIS
Tél. 33 (0)1 44 20 08 80 - Fax 33 (0)1 45 63 35 48

F. PELLOQUET

DJEEP S.A.S. au capital de 960 000 EUR

50 av. des Champs-Élysées 75008 PARIS France Tél. 33 (0)1 44 20 08 80 Fax. 33 (0)1 45 63 35 48 www.djeep.com
VAT / TVA N° : FR 39 732 069 679 - réserve de propriété : Loi 80-335 du 12/05/80 - RC Paris 73 B 6967 - SIREN 732 069 679 - code APE 4648Z

ARGENTINE

Nbre de briquets : 60 016
 Expédition par : Mer
 Affaire :

		<u>COUT</u>	<u>DUREE</u>
V I S A S	Visas Chambre de Commerce et d'Industrie :		
	Visas Ministère des Affaires Etrangères :		
	Visas consulaires :		
	Cour d'Appel :		
	Autres visas :		
	Coursier :		
A U T R E S	Plis urgents Chronopost		
	FEDEX		
	Autres :		
TOTAL :		0	0

Commentaires :

Facture et Certificat d'Origine, ci-joint, à faire viser
 par :
 > CCI du Morbihan
 > Consulat d'Argentine

Rendez-vous CCI : 05/ 06 / 2013 h

Annexe V - Expédition en Irak (5 juin 2013)

SHIPPER'S DECLARATION FOR DANGEROUS GOODS DECLARATION DE L'EXPÉDITEUR POUR MARCHANDISES DANGEREUSES						
Shipper Expéditeur DJEEP S.A.S. 50, avenue des Champs-Élysées 75008 PARIS - FRANCE			Air Waybill No N° de la LTA Page 1 of/ de 1 Pages Shipper's Reference Number (optional) Références de l'expéditeur (optionnel)			
Consignee Destinataire IRAQ						
Two completed and signed copies of this Declaration must be handed to the operator. Deux exemplaires remplis et signés doivent être remis à la Compagnie.			WARNING Failure to comply in all respects with the applicable Dangerous Goods Regulations may be in breach of the applicable law, subject to legal penalties. AVERTISSEMENT Le non-respect sur quelque point que ce soit de la réglementation pour le transport des marchandises dangereuses peut constituer une infraction aux lois en vigueur, punissable par la loi.			
TRANSPORT DETAILS DETAILS DU TRANSPORT						
This shipment is within the limitations prescribed for : (delete non-applicable) Cette expédition est dans les limites autorisées sur : (rayer la mention inutile)			Airport of Departure : Aéroport de départ :		Shipment type : (delete non-applicable) Type d'expédition : (rayer la mention inutile)	
PASSENGER AND CARGO AIRCRAFT AVIONS PASSAGER ET CARGO			ONLY AVIONS XXXXXXXXXX XXXXXXXXXX		NON-RADIOACTIVE XXXXXXXXXX	
Airport of Destination : Aéroport de destination :						
NATURE AND QUANTITY OF DANGEROUS GOODS (see sub Section 8.1 of IATA Dangerous Goods Regulations) NATURE ET QUANTITE DE MARCHANDISES DANGEREUSES (voir chapitre 8.1 de la réglementation IATA pour le transport des marchandises dangereuses)						
Dangerous Goods Identification Identification des marchandises dangereuses						
UN or ID No Code UN	Proper Shipping name Nom spécifique d'expédition	Class or Division Classe ou division (Sub. risk) (Risque subsidiaire)	packing Group Groupe d'emballage	Quantity and type of packing Quantité et type d'emballage	Packing Instruction Instruction d'emballage	Authorization Autorisations
UN 1057	LIGHTERS	2.1		184 FIBREBOARD BOXES x 0.46 kg OVERPACK USED #1/2 TOTAL NET QUANTITY 84.64 kg	201	
UN 1057	LIGHTERS	2.1		166 FIBREBOARD BOXES x 0.46 KG OVERPACK USED #2/2 TOTAL NET QUANTITY 76.36 kg	201	
Additional Handling Information : Informations complémentaires pour la manutention : EMERGENCY CONTACT - A. LE BORGNE - TEL +33 (0)6 85 10 67 84						
I hereby declare that the contents of this consignment are fully and accurately described above by the proper shipping name, and are classified, packaged, marked and labelled/placarded, and are in all respects in proper condition for transport according to applicable international and national governmental regulations. I declare that all of the applicable air transport requirements have been met. Je soussigné déclare que les éléments de cette expédition sont tous précisément décrits par leur nom spécifique d'expédition et sont classés, emballés, marqués et étiquetés/affichés, et sont en tous points correctement conditionnés pour le transport conformément aux réglementations internationales et nationales en vigueur. Je déclare que toutes les prescriptions applicables au transport aérien ont été remplies.				Name/Title of Signatory Nom/Titre du signataire Place and Date Lieu et date EXPORT MANAGER: F. PELLOQUET Paris, June/05/2013		
DJEEP SAS Directions Générale et Commerciale (see warning label) 50, avenue des Champs-Élysées - F 75008 PARIS (voir étiquette d'avertissement) Tél. 33 (0)1 44 20 06 80 Fax 33 (0)1 45 53 35 46						

DÉCLARATION POUR LE TRANSPORT MULTIMODAL DE MARCHANDISES DANGEREUSES / MULTIMODAL DANGEROUS GOODS FORM
 Ce modèle peut être utilisé aux fins de la déclaration de marchandises dangereuses car il satisfait aux prescriptions de la règle 4 du chapitre VII de la Convention SOLAS de 1974, de la règle 4 de l'Annexe III de MARPOL 73/78 / This form may be used as a dangerous goods declaration as it meets the requirements of SOLAS 74, chapter VII, regulation 4, MARPOL 73/78, Annex III, regulation 4.

1 Expéditeur / Shipper / Consignor / Sender DJEEP S.A.S. 50, avenue des Champs-Elysées 75008 PARIS - FRANCE		2 Numéro du document de transport / Transport document number	
3 Page 1 de pages / Page 1 of pages		4 Numéro de référence de l'Expéditeur / Shipper's reference	
<input type="checkbox"/> Transport selon 1.1.4.2.1		5 Numéro de référence du transitaire / Freight forwarder's reference	
6 Destinataire / Consignee IRAQ		7 Transporteur (à compléter par le transporteur) / Carrier (to be completed by the carrier)	
8 Cet envoi est conforme aux limites acceptables pour : (Biffer la mention non applicable) <i>This shipment is within the limitations prescribed for : (Delete non-applicable)</i> AÉRONEF PASSAGERS ET CARGO / PASSENGER AND CARGO AIRCRAFT AÉRONEF CARGO SEULEMENT / CARGO AIRCRAFT ONLY		9 Informations complémentaires concernant la manutention / Additional handling information FLAMMABLE GAS : 2,3 GRS FOR THE DJEEP JR LIGHTER EMERGENCY CONTACT : A. LE BORGNE - TEL +33 (0)6 85 10 67 84	
10 Navire/n° de vol et date / Vessel/light no. and date	11 Port/Lieu de chargement / Port/place of loading GUIDEL	12 Port/Lieu de déchargement / Port/place of discharge	
14 Marques d'expédition / Shipping marks		* Nombre et type des colis ; description des marchandises / Number and kind of packages ; description of goods	Masse brute (kg) / Gross mass (kg)
			Masse nette / Net mass
			Cubage (m³) / Cube (m³)
		GROSS WEIGHT: 1 293 KGS	NET WEIGHT: 994 KGS
TOTAL : 350 CASES ON 2 WRAPPED PALLETS CONTAINING 70 000 DJEEP JR LIGHTERS			
UN 1057, LIGHTERS, 2.1			
15 N° d'identification du conteneur ou n° d'immatriculation du véhicule / Container identification no./vehicle registration no.	16 Numéro(s) de scellement / Seal number(s)	17 Dimension et type du conteneur/véhicule / Container/vehicle size & type	18 Tare (kg) / Tare mass (kg)
			19 Masse brute totale (y compris tare) (kg) / Total gross (including tare) (kg)
CERTIFICAT D'EMPOTAGE/DE CHARGEMENT / CONTAINER/VEHICLE PACKING CERTIFICATE Je déclare que les marchandises décrites ci-dessus ont été empotées/chargées dans le conteneur/véhicule identifié ci-dessus conformément aux dispositions applicables. A COMPLÉTER ET A SIGNER POUR TOUT CHARGEMENT EN CONTENEUR/VÉHICULE PAR LA PERSONNE RESPONSABLE DE L'EMPOTAGE/DE CHARGEMENT <i>I hereby declare that the goods described above have been packed/loaded into the container/vehicle identified above in accordance with the applicable provisions.</i> MUST BE COMPLETED AND SIGNED FOR ALL CONTAINER/VEHICLE LOADS BY PERSON RESPONSIBLE FOR PACKING/LOADING		21 REÇU A LA RÉCEPTION DES MARCHANDISES / RECEIVING ORGANIZATION RECEIPT Reçu le nombre de colis/conteneurs/remorques déclaré ci-dessus en bon état apparent sauf réserves indiquées ci-après : <i>Received the above number of packages/containers/trailers in apparent good order and condition, unless stated hereon : RECEIVING ORGANIZATION REMARKS :</i>	
20 Nom de la société / Name of company	Nom du transporteur / Hazliet's name	22 Nom de la société / Name of company (DE L'EXPÉDITEUR QUI PRÉPARE LE DOCUMENT) / OF SHIPPER PREPARING THIS NOTE DJEEP S.A.S.	
Nom et qualité du déclarant / Name/status of declarant	N° d'immatriculation du véhicule / Vehicle reg. no.	Nom et qualité du déclarant / Name/status of declarant Export Manager: F. PELLOQUET	
Lieu et date / Place and date	Signature et date / Signature and date	Lieu et date / Place and date Paris, June/05/2013	
Signature du déclarant / Signature of declarant	SIGNATURE DU CHAUFFEUR / DRIVER'S SIGNATURE		

MOD 3905 En vente : Boutique L.C.I. 77, Boulevard Saint Jacques, 75014 PARIS
 Vente par correspondance : GMV Phoenix, 106, avenue Georges Clemenceau - 93396 BRUY-SUR-MARNE Cedex - CT 01 48 82 51 51 - Fax : 01 48 82 51 59 - Site internet : www.gmphonox.com

* POUR LES MATIÈRES DANGEREUSES / DANGEROUS GOODS : Spécifier : désignation officielle de transport, classe / division de danger, numéro ONU, groupe d'emballage, polluant marin (le cas échéant) et respecter les prescriptions obligatoires des réglementations nationales et internationales applicables. Aux fins du Code IMDG, voir paragraphe 5.4.1.4 / You must specify : proper shipping name, hazard class, UN No., Packaging group, (where assigned) Marine pollutant and observe the mandatory requirements under applicable national and international governmental regulations. For the purposes of the IMDG Code see paragraph 5.4.1.4.
 ** Aux fins du Code IMDG, voir paragraphes 5.4.2. / For the purposes of the IMDG Code see paragraph 5.4.2.

3	2 Expéditeur/Exportateur No. FR73206967900056		1 DÉCLARATION		33484432	
	<input type="checkbox"/> DJEEP Sas Z.I. de la GARDERIE 56520 GUIDEL FRANCE		3 Formulaires 1 1	4 List. chargem.	Etat de la déclaration BAE ESO ECS Sortie	
	8 Destinataire No. ETRANGER		5 Articles 1	6 Total des colis 2	7 Numéro de référence 13E008455C0001 1330292/130454	
Exemplaire pour l'expéditeur/l'exportateur	14 Déclarant/Représentant No. FR85750024300012 No agrément: 00000864		15 Pays d'expédition d'exportation FRANCE		16 Code P. expéd./expor. a FR b 56 a IQ b	
	16 Identité et nationalité du moyen de transport au départ Groupage		19 Ctr. 0		20 Conditions de livraison DDP	
	21 Identité et nationalité du moyen de transport actif franchissant la frontière BE		22 Monnaie et montant total facturé USD		23 Taux de change 1.2923	
	25 Mode transport à la frontière 4		26 Mode transport intérieur 4		27 Lieu de chargement	
	29 Bureau de sortie NL000432		30 Localisation des marchandises 85750024300012/1		28 Données financières et bancaires	
	31 Collé et désignation des marchandises		32 Article 1 No		33 Code des marchandises 96131000 00	
	34 Code P. origine		35 Masse brute (kg) 1293		36 Préférence	
	37 RÉGIME 1000 000		38 Masse nette (kg) 994		39 Contingent	
	40 Déclaration sommaire / Document précédent 785 X		41 Unités supplémentaires 70000 NAR		42 Prix de l'article	
	43 Code 1 M.E.		44 Mentions spéciales/ Documents produits/ Certificats et autorisations DTP:Y024 M.Spé :30400 Doc.Joint:"N380 11301981 23/05/2012"		45 Ajustement	
46 Valeur statistique		47		48		
47 Calcul des impositions	Type	Base d'imposition	Quantité	Montant	MP	48 Report de paiement CE : AHNF
	B DONNÉES COMPTABLES					49 Identification de l'entrepôt
50 Principal obligé No. Signature : C BUREAU DE DÉPART						
51 Bureaux de passage prévus (et, pays) représenté par Lieu et date.						
52 Garantie non valable pour D CONTRÔLE PAR LE BUREAU DE DÉPART Cachet: 54 Lieu et date: LORIENT 04/06/2013 Edité le 17/06/13 10:22:04 Résultat: Scellés apposés - Nombre marques : Délai (date limite): Signature : LE DOUSSAL						

OVERPACK USED

SHIPPER

DJIEP S.A.S.
50, avenue des Champs-Élysées
75008 PARIS - FRANCE

CONSIGNEE

Ministry of Defense
1st Commandement Logistique
Soudan - Bahar Shari
11 Baghdad - 6960 750 3033001
Iraq

A. LE BORGNE - TEL +33 (0)6 85 10 67 84

A. LE BORGNE - TEL +33 (0)6 85 10 67 84

TOTAL #1/2
LIGHTERS, CLASS 2.1, UN 1057, PACKING INST. 201
184 FIBREBOARD BOXES x 0.46 kg

OVERPACK
TOTAL NET QUANTITY
84.64 kg

OVERPACK USED

SHIPPER

DIEEP S.A.S.
50, avenue des Champs-Elysées
75008 PARIS - FRANCE

CONSIGNEE

IRAQ

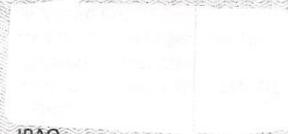
A. LE BORGNE - TEL +33 (0)6 85 10 67 84

TOTAL #2/2
LIGHTERS, CLASS 2.1, UN 1057, PACKING INST. 201
166 FIBREBOARD BOXES x 0.46 kg

OVERPACK
TOTAL NET QUANTITY
76.36 kg



N° 11012*01

1. Expéditeur (nom, adresse, pays) <i>Consignor Expéditeur</i> المرسل المرسِل 发货人 Отправитель DJEEP S.A.S. 50, avenue des Champs-Élysées 75008 PARIS - FRANCE	N° 8421	ORIGINAL
2. Destinataire (nom, adresse, pays) <i>Consignee Destinatarlo</i> المستلم المرسل 收货人 Получатель 	COMMUNAUTÉ EUROPÉENNE EUROPEAN COMMUNITY COMUNIDAD EUROPEA المجموعة الأوروبية 欧洲共同体 ЕВРОПЕЙСКОЕ СООБЩЕСТВО CERTIFICAT D'ORIGINE CERTIFICATE OF ORIGIN CERTIFICADO DE ORIGEN شهادة المنشأ 原产地证明 СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА	
3. Pays d'origine <i>Country of origin Pais de origen</i> بلد المنشأ 原产国 Страна происхождения IRAQ UNION EUROPÉENNE - FRANCE		
4. Informations relatives au transport (mention facultative) <i>Transport details Expedition مرملة بواسطة 运输情况</i> Вид транспорта и маршрут следования (насколько это известно)	5. Remarques <i>Remarks Observaciones</i> ملاحظات 注意 Для служебных отметок	
6. N° d'ordre ; marques, numéros, nombre et nature des colis ; désignation des marchandises <i>Item number ; marks, numbers, number and kind of packages ; description of goods</i> N° de orden ; marcas, numeros, nombre y naturaleza de los bultos ; designacion de las mercancías مواصفات البضاعة، رقم التسلسل، العلامة، رقم الطرود، عدد وطبيعة الطرود 序号；商标；号码；包装件数量和性质；商品种类； Порядковый номер, маркировочные знаки, нумерация, количество мест и вид упаковки; описание товара P.O. #2000327394 TOTAL : 350 CASES ON 2 WRAPPED PALLETS CONTAINING 70 000 DJEEP JR LIGHTERS	7. Quantité <i>Quantity Cantidad</i> الكمية 数量 Количество 350 CASES OF 200 DJEEP JR LIGHTERS EACH TOTAL GROSS WEIGHT: 1 293 KG	
8. L'autorité soussignée certifie que les marchandises désignées ci-dessus sont originaires du pays figurant dans la case N° 3 THE UNDERSIGNED AUTHORITY CERTIFIES THAT THE GOODS DESCRIBED ABOVE ORIGINATE IN THE COUNTRY SHOWN IN BOX 3 LA AUTORIDAD INFRASCRITA CERTIFICA QUE LAS MERCANCIAS DESIGNADAS SON ORIGINARIAS DEL PAIS INDICADO EN LA CASILLA N° 3 تشهد السلطة الموقعة أدناه أن البضائع المذكورة أعلاه مصدرها البلاد المذكورة في الحقل رقم 3 签发该证当局证实上述商品原产于第3栏内所注明的国家 Подписавший уполномоченный орган удостоверяет, что вышеприведенные товары происходят из страны, указанной в графе N° 3 <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div data-bbox="386 1456 606 1673"> <p>23 MAI 2013</p> <p>Lieu et date de délivrance : désignation, signature et cachet de l'autorité compétente <i>Place and date of issue ; name, signature and stamp of competent authority</i> Lugar y fecha de expedición ; designación, firma y sello de la autoridad competente Место и дата выдачи : наименование, подпись и печать уполномоченного органа.</p> </div> <div data-bbox="1037 1456 1356 1673">  <p>POUR LE PRÉSIDENT DE LA CHAMBRE DE COMMERCE ET D'INDUSTRIE DU MORBIHAN Corinne PELTIER</p> <p><i>Corinne Peltier</i></p> </div> </div>		

REPRODUCTION INTERDITE

 Réf. 36011 - CHAMBRE DE COMMERCE ET D'INDUSTRIE DE PARIS
 En unete abarimada de ananemana et d'industrial et d'industrial

N° 062678255



IRAQ

Paris - June 5th, 2013

PACKING LIST

P.O. #2000327394

Number of cases :	350 cases containing 200 DjEEP Jr lighters each
Number of lighters :	70 000 DjEEP Jr lighters
Weight of case :	3,55 kgs per case of 200 DjEEP Jr lighters
Weight of lighter :	14,2 grs per DjEEP Jr lighter
Net weight :	994,00 kgs
Gross weight :	1 293,00 kgs
Weight of gas :	2,30 grs per DjEEP Jr lighter
Total quantity of gas :	161,00 kgs

Goods of French origin



DJEEP SAS Directions Générale et Commerciale
50, Av. des Champs-Élysées - F 75008 PARIS
Tél. 33 (0)1 44 20 08 80 - Fax 33 (0)1 45 63 35 48

F. PELLOQUET

DJEEP S.A.S. au capital de 960 000 EUR

50 av. des Champs-Élysées 75008 PARIS France Tél. 33 (0)1 44 20 08 80 Fax. 33 (0)1 45 63 35 48 www.djeep.com
VAT / TVA N° : FR 39 732 069 679 - réserve de propriété : Loi 80-335 du 12/05/80 - RC Paris 73 B 6967 - SIREN 732 069 679 - code APE 4649Z

TRANSPORT EMERGENCY CARD (Road)

Cefic TEC(R) - 20G6F	
Class	2
Hi No.	
UN No.	1057

LOAD

Articles containing gas under pressure (containing flammable gas)

Name of substance(s):

- Colourless compressed gas. / Coloured compressed gas.
- Perceptible odour. / Odourless.

NATURE OF DANGER

- Flammable.
- May form explosive mixture with air, particularly in empty uncleaned receptacles.
- Heating will cause pressure rise with risk of bursting.
- Bursting aerosols can be forcibly projected from a fire.

PERSONAL PROTECTION

- Protective gloves.
- Protective footwear.
- Eyewash bottle with clean water.
- Two self-standing warning signs, handlamp, warning vest.

INTERVENTION EQUIPMENT

Not applicable.

GENERAL ACTIONS BY THE DRIVER

- Stop the engine.
- No naked lights. No smoking.
- Mark roads with self-standing warning signs and warn other road users or passers-by.
- Keep public away from danger area. Keep upwind.
- Notify police and fire brigade as soon as possible.

ADDITIONAL AND/OR SPECIAL ACTIONS BY THE DRIVER

- Any action only if without personal risk.
- Stop leaks if without risk.
- If substance has entered a water course or sewer or been spill on soil or vegetation, inform police.

FIRE (information for the driver in case of fire)

- Do not attempt to deal with any fire involving the load.

FIRST AID

- Seek medical treatment when anyone has symptoms apparently due to inhalation or contact with skin or eyes.
- If substance has got into the eyes, immediately wash out with plenty of water. Continue treatment until medical assistance is provided.

SUPPLEMENTARY INFORMATION FOR EMERGENCY SERVICES

- Keep container(s) cool by spraying with water if exposed to fire.
- Use waterspray to "knock down" vapour.
- Use low-sparking handtools and explosion-proof electrical equipment.
- Remove or make safe all sources of ignition.

Additional information

EMERGENCY TELEPHONE:



DJEEP SAS Directions Générale et Commerciale
 50, Av. des Champs-Élysées - F 75008 PARIS
 Tél. 33 (0)1 44 20 08 60 - Fax 33 (0)1 45 63 35 46

© Cefic Prepared by Cefic from the best knowledge available. no responsibility is accepted that the information is sufficient or correct in all cases

APPLIES ONLY DURING ROAD TRANSPORT ENGLISH
Revision: 07/2001 Issue: 2001

Editions GMJ PHOENIX - Tél : 01 48 82 51 51 - Fax : 01 48 82 51 59

Site internet : www.gmjphoenix.com

Sitographie

www.djeep.com

www.douane.gouv.fr

www.agriculture.gouv.fr

www.bat.com

www.pmi.com

www.jti.com

www.kalgin.net

www.cci.fr

www.morbihan.cci.fr