

Příloha k protokolu o SZZ č._____

Diplomant: Martin Muchka

Vysoká škola: Jihočeská univerzita

Aprobace: ZVT-k

Katedra: aplikované fyziky a techniky

Vedoucí bakalářské práce:

Datum odevzdání posudku: 22.5.2012

PaedDr. Bedřich Veselý, Ph.D.

POSUDEK BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Jazyky pro počítačem řízené stroje (téma)

Kritéria hodnocení práce

(doplňte vždy právě jednu z možností; A – výborně, B – velmi dobře, C – dobře, N – nevyhověl)

1. Odborná správnost – znalost problematiky

(znalost řešené problematiky, specifické znalosti a schopnost je aplikovat na konkrétní problém)

A

2. Věcné chyby

(téměř žádné-nepodstatné, drobné-k rozsahu přiměřené, četné, závažné)

A

3. Struktura práce

(logická návaznost, vnitřní vyváženost)

A

4. Rozsah práce

(nadstandardní, standardní, dostatečný, nedostatečný)

A

5. Zhodnocení výsledků, naplnění cílů

(původní výsledky, tvůrčí kompilace, jednoduchá kompilace, nepřínosné)

A

6. Práce s literaturou a dalšími informačními zdroji

(výběr, správná citace, použití, dodržování bibliografických norem)

A

7. Grafická a formální úroveň:

(výborná, průměrná, dostačující, nevyhovující)

B

8. Jazykové a stylistické zpracování:

(výborné, průměrné, dostačující, nevyhovující)

A

Slovní vyjádření, komentáře a připomínky vedoucího:

Práce řeší velmi užitečnou problematiku. V úvodu je provedeno rozdělení číslicově řízených strojů podle řídicích systémů. Jsou zde uvedena názorná bloková funkční schémata strojů s vysvětlením funkcí. Dále je názorně popsána pohybová geometrie nástrojů.

V další části práce jsou popsány jednotlivé bloky a etapy v sestavování programu – polohování nástroje, interpolace entit, body, souřadnicový systém a korekce nástroje. Následuje charakteristika nejužívanějších řídicích CNC systémů v ČR, včetně bezpečnostních řešení.

V další části se práce zabývá již samotným On-line a Off-line programováním. Tato část přechází v praktickou metodiku práce se školní frézou a ovládacím software.

U některých obrázků mohl být zvolen větší formát (např. str. 25 a 26), což však nesnižuje jinak velmi dobrou úroveň práce. Diplomát pracoval velmi samostatně a vytvořený text bude dobře použitelný ve vyučovací praxi při výkladu řídicích kódů CNC strojů.

Případné otázky při obhajobě a náměty do diskuze:

Popište rozdíl mezi CNC a NC strojem podle uvedených schémat

V obhajobě je zmíněna bezpečnost. Vysvětlíte o jakou bezpečnost jed, zda o bezpečnost nástroje, stroje, nebo obsluhy?

Celkové hodnocení práce: výborně

(výsledná známka není aritmetickým průměrem jednotlivých kritérií hodnocení práce, je-li jedna položka hodnocena jako nevyhovující, musí být celá práce hodnocena jako nevyhovující)

Stupeň klasifikace	výborně	velmi dobře	dobře	nevyhověl
-----------------------	---------	-------------	-------	-----------

V Českých Budějovicích dne 22.5.2012

PaedDr. Bedřich Veselý, Ph.D., v.r.

Podpis vedoucího bakalářské práce