

Průběh obhajoby diplomové práce:

Řízení CNC obráběcích strojů se zaměřením na frézovací obráběcí centrum EMCO CONCEPT MILL 105

Práce se zabývá základními úkony při obrábění s pomocí CNC strojů. Autor nejdříve v SolidWorks vytvořil model vzorového dílu - stojanu na tužky s logem fakulty. K realizaci modelu strojem EMCO CONCEPT MILL 105 vytvořil programy v řídicím systému Heidenhain.

Výstupem práce jsou také tři manuály, popisující základní úkony s tím spojené.

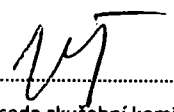
Práce představuje vhodný úvod do obsluhy stroje, neboť manuál, dodávaný výrobcem, je příliš podrobný a tedy rozsáhlý a k výukovým účelům není vhodný.

Všechny otázky diplomant odpověděl správně.

Body:

Klasifikace: výborně

Datum obhajoby: 10. září 2020


předseda zkušební komise
